TPM - Technicien en maintenance Industrielle

Maintenance indus. / Automatismes

11/11/2026

RÉSUMÉ

En référence aux normes industrielles, le technicien de maintenance industrielle réalise toutes les actions, durant le cycle de vie d'un équipement, destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du TPM visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- C1. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- C2. Organiser une intervention
- C3. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- C4. Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- C5. Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- C6. Suite à une intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer les contrôles lors des essais
- C7. Transférer, capitaliser l'information
- C8. Définir et piloter les actions de progrès

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du TPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément

CODE RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

Laval, La Roche-sur-Yon, Cholet, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	Nouvelle certification 2025 Résultat 2023 : 90% de réussite au CQPM équivalent

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39210

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Electrotechnique de base
- Electrotechnique perfectionnement
- Variation de vitesse
- Régulation de température
- Préparation à l'habilitation du personnel réalisant des opérations d'ordre électrique en basse tension (BE-BC-BR-B1(V)-B2(V)-H0V)
- Pneumatique

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Hydraulique de base
- Lecture de plans
- Eléments d'assemblages

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Démystifier un système automatisé
- Découverte de la programmation
- Structurer un diagnostic de panne
- Effectuer la maintenance corrective

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation d'améliorations à partir de propositions argumentées

- Méthodes d'intervention
- Développer la maintenance préventive

EQUIVALENCE

'- BAC Professionnel MSPC - Titre Pro Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Titre Professionnel Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industriel
- BTS Maintenance des Systèmes de Production

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle - Electromécanicien(ne) de Maintenance Industrielle - Electricien(ne) ou Mécanicien(ne) de Maintenance Industrielle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true