TPM - Soudeur Industriel

Soudage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le soudeur agit au sein d'un atelier de fabrication et plus particulièrement dans la zone d'assemblage, dans des entreprises de secteurs d'activités variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Soudeur Industriel.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 0146 : La préparation des pièces et des activités de soudage :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance du premier niveau du poste de travail

BDC 0147 : L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage :

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du TPFP : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion,

CODE RNCP

39243

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	**Nouvelle certification 2025 Résultats 2025 : 92% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

d’une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d’un projet (pour certains TPFP) et de l’avis de l’entreprise.

Le TPFP sera obtenu après validation de l’ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39243

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D’ACCÈS

Délais d’accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d’inscription, sous réserve d’un nombre suffisant d’inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité.

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences transverse

- Appliquer la sécurité dans son environnement de travail
- Appréhender son parcours et la sécurité dans le centre de formation
- Se sensibiliser aux risques professionnels
- Appliquer les règles de gestes et postures
- Renforcer les savoirs de base
- Communiquer à l'oral et à l'écrit
- Réaliser les calculs professionnels

Technologie du soudage

- Connaissance des différents procédés EE-MAG-MIG-TIG et leurs équipements
- Technologie des procédés
- Matériels et équipements
- Gaz utilisés
- Choix des paramètres de soudage
- Produits d'apport suivant les procédés
- Techniques de soudage : contournements, bouclages, respect des valeurs de gorges
- Contrôles des méthodes et outils adaptés
- Cordons conformes aux critères d'acceptation (irrégularité, dimensions, pénétrations, inclusions..)
- Reprises et réparations
- EPI

Contrôles

- Technologies et procédés de contrôle
- Matériaux et équipements
- Choix adapté des moyens de contrôle
- Cordons conformes aux critères d'acceptation (irrégularité, dimensions, pénétrations, inclusions..)

Maintenance de 1er niveau

- Maintien des équipements en état, organisation, nettoyage, et rangement de son poste
- Réalisation de la maintenance de 1er niveau : montage, démontage, réglage des éléments (torche, gaine, bobine..)

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Application des consignes d'hygiène et de sécurité (aspiration des gaz et poussières, isolation des câbles, conformité des bouteilles de gaz..)

Communication et compte rendu

- Communication des consignes techniques dans un langage clair
- Respect des consignes
- Rédaction des documents techniques

EQUIVALENCE

Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Aucune passerelle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

28/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true