TPM - Pilote de systèmes de production automatisée (PSPA)

Pilotage de systèmes industriels

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le titulaire de la qualification agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un agent de maîtrise, d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production qui assure le management hiérarchique de l'équipe. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du TPFP visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 0151 : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série :

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production

BDC 0152: Les interventions de maintenance de niveau 2 :

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

BDC 0153: La contribution à l'amélioration continue :

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du TPFP : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de

CODE RNCP

39375

CENTRES DE FORMATION

Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	Nouvelle certification 2005 Résultats 2023 : 84% de réussite au CQPI équivalent

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPFP) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPFP sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39375

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Modules d'Organisation Industrielle

- Gestion de production
- Pilotage visuel de l'atelier, des Flux
- Intégrer et pratiquer les basiques d'autocontrôle, et de qualité en milieu industriel
- Outils TPM SMED ET 5S
- Système de production, amélioration continue
- Conduite de l'Amélioration Continue et méthodes de résolution de problèmes
- Planification et Gestion du temps en atelier de production
- Être acteur dans la démarche QSE dans un atelier de production
- Conduite de Projet technique

Modules de communication

- Développer ses compétences de communication
- Prise de parole dans un contexte production
- Conduire, présenter et argumenter un projet à l'oral

Modules de Production

- Conduire une ligne de production industrielle
- Conduire une ligne de production industrielle en mode dégradé
- Mener des actions d'améliorations

Modules de Techniques

- Démystifier la fonction globale système automatisé
- Acquérir les bases de l'énergie pneumatique et intervenir sur un équipement de production
- Acquérir les bases de l'énergie Hydraulique d'un équipement industriel
- Acquérir les bases de l'électricité et intervenir sur un équipement de production
- Acquérir les bases de la mécanique sur un équipement de production
- Lire des plans mécaniques et utiliser les moyens de métrologie
- Modéliser un système mécanique de production

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Appliquer la maintenance de 1er niveau sur un équipement de production
- Comprendre l'importance de la fonction maintenance industrielle
- Etablir un diagnostic de panne

Modules Sécurité

- Habilitation pour opérations simples

EQUIVALENCE

Titre Pro Technicien Production Industrielle

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Titre Professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle

- BTS Maintenance des Systèmes de Production
- BTS ATI

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Pilote de systèmes de production automatisée - Conducteur d’installations - Leader de Groupe Autonome de Production - Technicien de conduite - Pilote d’installations de production automatisée

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true