TPM - Opérateur Régleur sur Machine Outil à Commande Numerique par Enlèvement de Matière

Usinage

07/11/2026

RÉSUMÉ

L'opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, en grande majorité, métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du TPFP visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 0154 La réalisation les réglages nécessaires à la mise en production :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples

BDC 0155 La réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique de production :

- Conduire la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

BDC 0145 Le maintien de son poste de travail :

- Réaliser la maintenance de 1 er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

CODE RNCP

39640

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	Nouvelle certification 2025 Résultats 2025 : 80% de réussite au CQPM équivalent

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes

Modalités d'évaluation et d'examen du TPFP : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPFP) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPFP sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle technologique

- Métrologie
- Lecture de plan
- Méthodes et procédés d'usinage
- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux

Socle technique

- Tournage
- Tournage commande numérique
- Fraisage
- Fraisage commande numérique

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM 300 – Technicien d'Usinage
- Titre Professionnel – Technicien d'Usinage
- BTS CPRP (Suivant niveau d'étude)

• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Opérateur Régleur sur Tour à Commande Numérique - Opérateur Régleur sur Fraiseuse à Commande Numérique

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true