TPM - Monteur Assembleur de Systèmes Mécanisés - Aéronautique

Aéronautique

11/11/2026

RÉSUMÉ

L'assembleur monteur de systèmes aéronautiques effectue des opérations de montage de systèmes embarqués dans un sous-ensemble ou aéronef (avion, hélicoptère) en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité. Il est responsable du contrôle de la conformité de son travail. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 1 : La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques équipement
- Préparer l'enchainement des opérations de montage d'éléments mécaniques

BDC 2 : La réalisation du montage d'un système mécanisé

- Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
- Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

CODE RNCP

40681

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire

DURÉE DE LA FORMATION

48 jours / 336 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 91% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40681

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité et aux risques

Modules transversaux

- Enjeux de la qualité, de la traçabilité en aéronautique
- Tri sélectif
- Représentations graphiques, lecture de plans d'assemblage

Modules Spécifiques Métier

- Identification et localisation de la zone de travail dans l'aéronef
- Intervention sur le poste de travail (outillage, matériel, consommable &)
- Métier de Monteur Assembleur
- Technologie des aéronefs
- Qualité / traçabilité / documentation technique
- Langage technique de communication
- Montage des éléments des systèmes dans l'aéronef (tuyauterie, mécanique &)
- Vérification de la conformité et du fonctionnement du sous ensemble
- Métrologie, autocontrôle, attestation des opérations
- Travaux Pratiques sur platines et dans caisson d'aéronef (Pose de tuyauteries hydrauliques, de circuit carburant, de conditionnement d'air, de circuit des eaux)

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

CQPM 0206 Intégrateur câbleur aéronautique

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

L'opérateur, l'ouvrier qualifié intervient principalement sur le montage des systèmes d'un aéronef (tuyauteries, systèmes mécaniques...).

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

28/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true