TPM - Conducteur d'équipements industriels

Pilotage de systèmes industriels

07/11/2026

RÉSUMÉ

Le (la) conducteur(trice) d'équipements industriels intervient sur des installations et équipements de transformation, d'élaboration ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisées ou non. Il (elle) est chargé(e) d'assurer la production industrielle dans des entreprises différentes par la taille et les secteurs. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du TPFP visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 1 : La préparation de production

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/Arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BDC 2 : Le suivi et la surveillance de la production

- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Rendre compte de son activité

BDC 3 : Les changements de production et les interventions

- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

CODE RNCP

38897

CENTRES DE FORMATION

Laval, La Roche-sur-Yon, Cholet, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

50 jours / 350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	**Résultats 2025 : 100% de réussite sur le CQPM équivalent**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

Modalités d'évaluation et d'examen du TPFP : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPFP) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPFP sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41689

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Modules organisation industrielle

- Gestion de production
- Pilotage visuel de l'atelier, des flux
- Intégrer et pratiquer les basiques d'autocontrôle, et de qualité en milieu industriel
- Outils TPM, SMED et 5S
- Système de production, amélioration continue

Modules de production

- Bases des technologies électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique et automatismes
- Analyse fonctionnelle des équipements industriels et les bases de la robotique
- Interventions de maintenance de 1er niveau et pré-diagnostic de pannes
- Conduite de systèmes industriels
- Amélioration d'une installation industrielle

Modules sécurité

- Habilitation électrique BS BE manœuvre
- Certification
- Préparation à la qualification
- Epreuves de qualification

EQUIVALENCE

CAP Conducteurs d'installations de production

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- TP 00295 Technicien(ne) de Production Industrielle (niveau 4)
- TP 00442 Technicien(ne) de Maintenance Industrielle (niveau 4)

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Conducteur de lignes - Conducteur de machines

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

COÛT ET FINANCEMENT

8225€

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true