TPM - Chaudronnier d'atelier

Chaudronnerie / Tuyauterie

07/11/2026

RÉSUMÉ

Le (la) chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du TPFP – Chaudronnier d'atelier.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- BDC 007 La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme) :
- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- BDC 008 La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné :
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du TPFP : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains TPFP) et de l'avis de l'entreprise.

Le TPFP sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

CODE RNCP

38790

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	Nouvelle certification 2025 Résultats 2025 : 100% de réussite

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38790

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques

- Dessin technique
- Géométrie et traçage en chaudronnerie
- Calculs professionnels

Modules pratiques

- Débits
- Mise en forme chaudronnée
- Tuyauterie
- Assemblage
- Soudage
- Redressage
- Contrôles
- Maintenance 1er niveau

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM 0042 Soudeur Industriel (Niveau 3)
- CQPM 0093 Tuyauteur Industriel (Niveau 3)
- CQPM 0210 Chaudronnier Naval (Niveau 3)
- CQPM 0298 Chaudronnier Polyvalent (Niveau 4)
- BAC TCI

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Le Chaudronnier d'atelier intervient au sein d'entreprises du secteur industriel, en atelier de fabrication principalement. Cette qualification peut

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

être utile ou indispensable à titre principal dans l'exercice de plusieurs métiers, à titre d'exemples non exhaustifs : - Chaudronnier d'atelier - Chaudronnier - Opérateur en chaudronnerie - Tôlier - Assembleur au plan en chaudronnerie - Chaudronnier formeur - Chaudronnier tôlier - Chaudronnier métaux lourds - Chaudronnier métaux légers - Plieur en chaudronnerie - Opérateur préparateur en chaudronnerie - Préparateur en chaudronnerie

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

COÛT ET FINANCEMENT

11602,5€ (+500€ certification)

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true