TP - Technicien Supérieur des Méthodes d'Industrialisation

Bureau d'études

05/11/2026

RÉSUMÉ

Le titre professionnel Technicien Supérieur Méthode Produit Process forme des personnes ayant un profil a de technicien(ne) méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualité, coûts et délais). Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Avoir obtenu: - TP TUAO TUA - TP TUAO - TP TC - bac TRPM - bac TCI - CQPM00300 technicien d'usinage - CQPM0298 chaudronnier polyvalent - Mention complémentaire soudage Disposer d'une expérience significative dans un domaine technique (usinage, chaudronnerie, soudage)

LES OBJECTIFS

À l'issue de cette formation, les candidats seront en mesure de :

- Etudier la faisabilité de la fabrication ainsi que le montage et l'assemblage du produit
- Dégager des solutions de mise en œuvre
- Proposer pour validation à l'entreprise la solution la plus appropriée en termes de coût et d'obtention de la qualité
- Définir les moyens nécessaires à la fabrication d'un produit en collaboration avec l'ingénierie
- Optimiser et fiabiliser l'exploitation de l'outil de production en tenant compte des aspects technico-économiques
- Proposer des améliorations techniques des moyens de fabrication
- Accompagner le personnel dans l'appropriation du processus de fabrication
- Définir des procédures de contrôle et de validation qui garantissent la qualité du produit à fabriquer
- Garantir et améliorer la performance des moyens et des processus de fabrication

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

CODE RNCP

39174

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Angers

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Pas d'historique, nouveauté rentrée 2025**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39174

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Améliorer la performance industrielle globale (66.5h)

- Appliquer les techniques du lean manufacturing:
- Identifier les gaspillages
- Mettre en oeuvre, évaluer, appliquer les outils lean
- Elaborer des actions correctives
- Intégrer l'ergonomie dans la conception des postes de travail:
- Évaluer les contraintes ergonomiques
- Concevoir des postes adaptés
- Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production:
- Identifier les besoins en formation vis à vis des compétences visées
- Organiser le transfert des compétences via un outil GPEC
- Former les opérateurs de production

Industrialiser un produit nouveau (175h)

- Concevoir des organisations industrielles flexibles:
- Analyser les besoins en flexibilité
- Développer des structures modulaires
- Intégrer des processus automatisés
- Constituer des dossiers d'industrialisation:
- Collecter les données techniques
- Structurer les documents
- Mettre en œuvre les solutions
- Organiser et animer des revues de projets:
- Planifier les étapes clés
- Préparer les supports de pilotage
- Faciliter la communication
- Prévenir des risques professionnels lors de la conception des espaces de travail:
- Évaluer les risques professionnels
- Proposer des mesures préventives
- Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production:
- Étudier les besoins en innovation
- Analyser les processus émergents
- Rédiger un rapport d'analyse
- Tester des prototypes ou équipements

Modifier des processus de fabrication de produits industriels (185.5h)

- Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication:
- Proposer des actions correctives
- Optimiser les flux
- Définir un processus de production:
- Identifier les étapes critiques du flux
- Élaborer un plan de production
- Rédiger les gammes opératoires
- Optimiser les flux de production
- Estimer un coût de fabrication:
- Décomposer les coûts
- Appliquer une méthode de chiffrage
- Appliquer une méthode de chiffrage
- Utiliser un tableur à des fins professionnels
- Instruire un dossier d'investissement:
- Structurer le dossier technique
- Comparer les solutions techniques
- Justifier les choix d'investissement
- Analyser les opportunités d'investissement
- Mesurer et analyser des écarts en fabrication:
- Collecter les données de production
- Analyser les écarts identifiés
- Qualifier le procédé et/ou le processus de production industrielle:
- Élaborer des tests de qualification
- Mettre en œuvre les tests
- Réaliser des pièces mécaniques en fabrication additive:
- Concevoir en CAO
- Optimiser les impressions 3D

Communication (7h)

- Développer sa confiance en soi, s’affirmer:
- Mieux connaître son fonctionnement pour oser être soi
- Développer son potentiel d’affirmation et formuler une demande
- S'exprimer devant un groupe

Préparer la certification (14h)

- Rédiger un rapport projet
- Préparer la soutenance orale

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Licence Professionnelle ou CQPM de niveau 6

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Technicien(ne) méthodes Technicien(ne) en industrialisation Chargé(e) d’affaire en moyens industriels/Chef de projet Responsable d’atelier Programmeur(se) en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur – CFAO Technicien(ne) Qualité Amélioration Continue Technico-commercial

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true