TP - Technicien supérieur de maintenance industrielle

Maintenance indus. / Automatismes

07/11/2026

RÉSUMÉ

Le technicien supérieur de maintenance industrielle réalise toutes les actions techniques, administratives et de management destinées à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Avoir obtenu le niveau précédent dans le domaine Ou Avoir une expérience professionnelle significative dans le domaine. Habilitation électrique niveau BR minimum valide pendant la durée du parcours de formation. Option disponible sur une durée de 3 jours en formation initiale ou sur 1,5 jour en recyclage en supplément du parcours de formation.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement

CCP 2 – Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques

CCP 3 – Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

- Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
- Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance
- Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur

CCP 4 – Étudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

- Étudier et concevoir un projet de maintenance améliorative

CODE RNCP

36247

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2025 : 96% de réussite

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

- Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36247

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

- Electrotechnique
- Maitriser les bases de l'électricité industrielle
- Se perfectionner en électricité industrielle
- Remplacer et configurer un variateur de vitesse ou un régulateur de température
- Pneumatique
- Intervenir sur la partie pneumatique d'un équipement automatisé
- Automatismes
- Intervenir sur l'automate d'un équipement automatisé
- Identifier les différents réseaux industriels
- Maintenance corrective sur un système automatisé
- Structurer un diagnostic de panne sur un système automatisé
- Effectuer la maintenance corrective sur un système automatisé

Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

- Mécanique
- Lire des plans mécaniques
- Mettre en œuvre les différents assemblages et liaisons mécaniques

- Hydraulique
- Réparer des éléments d'un circuit hydraulique
- Intervenir sur une installation hydraulique à commande proportionnelle

Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

- La stratégie de maintenance
- Appréhender l'organisation de la maintenance
- Gérer la maintenance (moyens, couts)
- Intégrer les outils logiciels (tableur Excel, GMAO)
- Organiser et développer la maintenance préventive
- Analyser les indicateurs de maintenance
- Intégrer la TPM

Etudier et réaliser les améliorations d'une installation industrielle

- La stratégie de maintenance
- Organiser et gérer les opérations de maintenance (travaux neuf, rénovations, ..)
- Gestion de projet
- Conduire son projet technique
- Présenter et argumenter un projet à l'oral
- Automatismes
- Modifier et améliorer un système automatisé (sécurité, éléments connectés)
- Améliorer le programme d'une machine automatisée
- Robotique
- Utiliser des systèmes robotisés

Certification Titre Pro TSMI

- Préparation du Dossier Professionnel (DP)
- Suivi de projet
- Certification

EQUIVALENCE

BTS Maintenance des Systèmes Option Systèmes de Production

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Technicien(ne) Supérieur(e) en Automatique et Informatique Industrielle
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques
- Licence Professionnelle conception et amélioration de processus et procédés industriels
- Licence Professionnelle Maintenance des Systèmes Industriels

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle - Technicien(ne) de Maintenance d'Equipements de Production / Fabrication - Electrotechnicien - Electromécanicien - Mécanicien - Automaticien de Maintenance - Technicien(ne) Méthodes Maintenance - Responsable ou Chef d'équipe en Maintenance Industrielle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

COÛT ET FINANCEMENT

11830€ (+500€ certification)

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true