TP - Technicien en chaudronnerie

Chaudronnerie / Tuyauterie

05/11/2026

RÉSUMÉ

Le Technicien en chaudronnerie industrielle est un ouvrier qualifié qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, conçoit et fabrique des éléments chaudronnés et réalise sur site le montage des différents équipements industriels. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel Technicien en chaudronnerie.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 : Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

CCP 2 : - Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques.
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

CCP 3 : - Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

CODE RNCP

40801

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

96 jours / 672 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 50% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40801

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Enseignement technique

- Module 1 : Lecture de Plan
- Module 2 : Traçage
- Module 3 : Préparation du travail
- Module 4 : Travaux pratiques en chaudronnerie
- Module 5 : Travaux pratiques en tuyauterie
- Module 6 : Usinage
- Module 7 : Assemblage
- Module 8 : Qualité
- Module 9 : Maintenance
- Module 10 : Organisation industrielle
- Module 11 : Sécurité

EQUIVALENCE

'- Bac Pro Technicien en chaudronnerie industrielle

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle
- CS Technicien en Soudage
- CS Technicien en Chaudronnerie Aéronautique et Spatiale

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Le métier s'exerce dans les secteurs d'activités suivants : - Travail des métaux. - Fabrication de machines et équipements. - Industrie automobile - Fabrication d'autres matériels de transport - Fabrications de meubles . industries diverses

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

COÛT ET FINANCEMENT

17 136,00 (+500€ certification)

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true