TP - Technicien de production industrielle

Pilotage de systèmes industriels

01/11/2026

RÉSUMÉ

La finalité de cet emploi est de contribuer à la transformation industrielle de produits manufacturés. Le titulaire de l'emploi a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par un même produit fabriqué. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Piloter une ligne de production industrielle

- Organiser un poste de travail
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

CCP 2 – Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielles

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

CODE RNCP

39176

CENTRES DE FORMATION

Laval, Le Mans

DURÉE DE LA FORMATION

63 jours / 441 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2023 : 100% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39176

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Organisation Industrielle - Production

- Gestion de production
- Pilotage visuel de l'atelier, des flux
- TPM, SMED et 5S
- Méthodes de résolution de problèmes
- Conduite de l'Amélioration Continue
- Planification et Gestion du temps en atelier de production
- Etre acteur dans la démarche QSE dans un atelier de production
- Conduite de Projet technique

Conduite de lignes

- Conduite d'une ligne de production industrielle
- Conduite d'une ligne de production industrielle en mode dégradé
- Mise en œuvre des actions d'amélioration

Communication

- Développement de ses compétences en communication
- Prise de parole dans un contexte de production
- Présentation et argumentation d'un projet à l'oral

Techniques et technologies associées

- Mécanique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Automatismes
- Electricité

Sécurité

- Habilitation électrique

EQUIVALENCE

CQPM 0119 - Pilote de Systèmes de Production Automatisée

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- TP 00242 : Technicien(ne) de Maintenance Industrielle
- BTS ATI

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Technicien de production - Technicien d’atelier - Technicien d’îlot - Technicien de ligne

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true