TP - Technicien de maintenance industrielle

Maintenance indus. / Automatismes

07/11/2026

RÉSUMÉ

En référence aux normes industrielles, le technicien de maintenance industrielle réalise toutes les actions, durant le cycle de vie d'un équipement, destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

CCP 2 – Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

CCP 3 – Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

CCP 4 – Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

CODE RNCP

41536

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 87% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

- Réaliser une amélioration technique ou une modification sur un équipement industriel

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41536

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Electrotechnique de base
- Electrotechnique perfectionnement
- Variation de vitesse
- Régulation de température
- Préparation à l'habilitation du personnel réalisant des opérations d'ordre électrique en basse tension (BE-BC-BR-B1(V)-B2(V)-HOV)
- Pneumatique

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Hydraulique de base
- Lecture de plans
- Eléments d'assemblages
- Soudage à l'arc électrique

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Démystifier un système automatisé

- Découverte de la programmation
- Structurer un diagnostic de panne
- Effectuer la maintenance corrective

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation d'améliorations à partir de propositions argumentées

- Méthodes d'intervention
- Développer la maintenance préventive

EQUIVALENCE

'- BAC Professionnel Maintenance des Equipements Industriels - CQPM Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Titre Professionnel Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle
- BTS Maintenance des Systèmes de Production

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle - Electromécanicien(ne) de Maintenance Industrielle - Electricien(ne) ou Mécanicien(ne) de Maintenance Industrielle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true