TP - Soudeur assembleur industriel

Soudage

07/11/2026

RÉSUMÉ

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

BDC 1 : Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensemble métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

BDC 2 : Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG
- Mettre en œuvre une installation de soudage avec les procédés semi-automatique et MAG
- Déterminer et régler les paramètres de soudage sur les procédés semi-automatique et MAG
- Réaliser les opérations de soudage à plat et en position sur tôle et tube sur les procédés semi-automatique et MAG
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

CODE RNCP

40037

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	**Résultats 2025 : 62% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40037

La certification est délivrée par le Ministère du Travail

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Les modules de connaissance théorique

- Respecter la sécurité en atelier soudage
- Connaître les bases de la technologie du soudage sur les procédés Semi-automatique et TIG
- Préparer correctement son environnement de travail
- Etre en capacité de mettre en route un poste à soudeur Semi-automatique et TIG
- Utiliser les moyens de débits à sa disposition
- Analyser et utiliser les documents de soudage mis à ma disposition

Les modules de mise en œuvre pratique

- Préparer correctement sa pièce en vue du soudage des éléments
- Réaliser une ligne de fusion au semi-automatique et au TIG
- Réaliser correctement le pointage des éprouvettes avec les deux procédés
- Réaliser un angle à plat sur tôle et tube sur plaque avec les deux procédés
- Réaliser un bout à bout à plat avec les deux procédés

- Réaliser un soudage d'angle sur tôle en position avec les deux procédés
- Réaliser une soudure bout à bout sur tôle en position avec les deux procédés
- Réaliser une soudure tube sur plaque en position
- Réaliser une soudure tube bout à bout en rotation à plat avec les deux procédés
- Réaliser une soudure de tube bout à bout en position avec les deux procédés
- Effectuer sa maintenance 1er niveau
- Anticiper les déformations à l'assemblage d'une pièce mécano soudée
- Mettre en œuvre une chaude de retrait
- Mettre en œuvre un redressage à froid
- Contrôler sa pièce en fin de production
- Choisir sa bonne séquence de soudage
- Contrôler correctement sa soudure et les pièces mécano-soudées

EQUIVALENCE

CQPM 042 Soudeur

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Bac Professionnel TCI

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Le titulaire d'un titre professionnel soudeur assembleur industriel peut intégrer des entreprises œuvrant dans la fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention mais aussi de chaudronnerie-tuyauterie ou de construction navale et maritime. Cette liste est non exhaustive. Les emplois cibles seront soudeur, soudeur industriel, soudeur TIG ou encore soudeur semi-automatique.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true