

RÉSUMÉ

Le tuyauteur industriel est un ouvrier qualifié qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels. En dehors de la réalisation des joints soudés, son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel Tuyauteur(se) Industriel(le).

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

CCP 01 - FICHE N°1245 : Assembler une ligne de tuyauterie

- Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie.
- Débiter à longueur des tubes et profilés.
- Réaliser un tronçon de tuyauterie assemblé par filetage.
- Réaliser un tronçon de tuyauterie comportant des cintrages par emboutissage hydraulique.
- Réaliser et ajuster le profil des bords à souder.
- Réaliser un tronçon de tuyauterie avec changement de direction à angles droits.
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie.

CCP 02 - FICHE N°1245 : Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe

- Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie.
- Tracer un piquage sur tuyauterie.
- Réalisation un tronçon de tuyauterie avec changement d'orientation à angles quelconques.
- Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie.
- Anticiper et redresser les déformations d'origine thermique des tuyauteries.
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie.

CCP 03 - FICHE N°1245 : Monter et assembler des lignes de tuyauterie sur site

- Préparer son intervention sur site.
- Effectuer un relevé de cotes sur site.
- Monter des éléments de tuyauterie sur site.
- Rendre compte de son intervention.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques

- Connaissance de l'entreprise industrielle
- Normes
- Calculs Professionnels
- Lecture de plan
- Traçage

Modules Pratiques

- Préparation
- Débit
- Traçage d'atelier
- Pré assemblage – Assemblage – Soudage
- Cintrage
- Gabarits et outils de contrôle

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Titre pro Soudeur Assembleur Industriel (Niveau 3)
- Titre pro Technicien en chaudronnerie (Niveau 4)

MÉTIER - DÉBOUCHÉS

Secteurs d'activités :

CODE RNCP

34612

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2021 : 100% de réussite

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Production et exploitation de l'énergie, chimie, pétrole, pétrochimie, pharmacie, agroalimentaire, papeteries, verreries, cimenteries, sidérurgie et la métallurgie, construction navale, transports et de nombreux autres secteurs industriels.

Types d'emploi accessibles par le détenteur du titre :

- Tuyauteur.
- Tuyauteur industriel.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

DATE DE MISE À JOUR

27/07/2020

VERSION DOCUMENTAIRE

V1