Soudage à l'Arc Electrique avec Electrodes Enrobées à Plat sur Tôles et/ou Tubes

Soudage

02/08/2025

RÉSUMÉ

Le soudeur réalise des travaux d'assemblage, d'installation, de modification et de maintenance de réseaux de tuyauteries ou d'éléments chaudronnés. Ce métier nécessite une certaine habileté mais c'est aussi de plus en plus un métier technique avec le développement des procédés robotisés et l'omniprésence des normes internationales en soudage.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires au passage d'une qualification de soudage sur le procédé Electrode Enrobée.

La durée du parcours, entre 3 et 5 jours, sera en fonction de vos capacités et compétences.

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage à plat
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité
- Se préparer à la qualification suivant la norme

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Délais d’accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d’inscription, sous réserve d’un nombre suffisant d’inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

- Principe et domaines d'application
- Schéma d'une installation de soudage
- Types de courant de soudage (continu et alternatif)
- Différents générateurs de soudage
- Choix des électrodes
- Les paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Réglage du poste
- Sens de soudage
- Les défauts de soudure, causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

Travaux pratiques

- Préparation du son poste de travail
- Identification et réglage du générateur
- Préparation des bords sur tôle et/ou tube
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre
- Divers travaux à plat sur profils cornières, tubes...en fonction du niveau à atteindre
- Reprises et réparations suivant les défauts
- Gestes et techniques suivant les positions
- Contrôle d'identification et acceptation des défauts suivant la norme

Normes

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétation d'une qualification et du DMOS

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

22/09/2020

VERSION DOCUMENTAIRE

V2