

# Perfectionnement sur Automates SCHNEIDER M340/M580/TSX57 avec Logiciel ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (EX UNITY...



Maintenance industrielle

05/04/2026

## RÉSUMÉ

Cette formation permet d'intervenir dans le cadre d'opérations de maintenance avancées sur une installation pilotée par un automate SCHNEIDER M340/M580/TSX57, en utilisant le logiciel Unity Pro.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Avoir suivi le module « Fonctions de base et diagnostic sur automates SCHNEIDER M340/M580/TSX57 avec logiciel Unity Pro » ou posséder une expérience équivalente.

## LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Analyser, modifier et optimiser les programmes créés sous Unity Pro

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

### Rappels

- Le logiciel Unity Pro (navigation)
- Les langages de programmation

### CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes**

### DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours / 21 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m<sup>2</sup> de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

### Les fonctions avancées

- Les instructions numériques (logique, décalage, conversion, etc...)
- Les opérations sur tableaux et structures (DDT)
- L'adressage indirect
- Traitement multitâches : Tache Mast, Tache Fast, Taches événementielles
- Utilisation de la bibliothèque

### Le littéral structuré (ST)

- Syntaxe des phrases
- Instruction conditionnelle et itérative

### Les DFB

- Créations et mise en œuvre
- Variable E/S, publiques et privées

### Les fonctions métiers

- Traitement analogique (raccordement des capteurs)
- Comptage rapide (raccordement de codeurs)
- Autres

### Applications

- Mise en situation sur équipement pluri-technologique
- Possibilité d'étudier les programmes de votre entreprise

## VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

## DATE DE MISE À JOUR

29/07/2022

## VERSION DOCUMENTAIRE

V2