Parcours - Travailler en sécurité et Qualité en Usinage - UPMQUA401

Usinage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Ce programme de formation permet aux participants d'appliquer les règles qualité et HSE en usinage, de maîtriser les outils d'amélioration de la performance industrielle et d'analyser les défauts générés pour proposer des actions correctives adaptées.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Opérateurs, régleurs et techniciens d'usinage souhaitant améliorer leurs pratiques en matière de qualité, HSE et performance industrielle. - Responsables qualité, superviseurs ou techniciens ayant pour objectif de résoudre les problématiques de non-conformité dans les opérations d'usinage. - Connaissances de base en usinage (machines-outils, processus d'usinage). - Connaissance des règles générales de sécurité en milieu industr

LES OBJECTIFS

- Appliquer les règles de qualité et HSE (Hygiène, Sécurité et Environnement) adaptées aux opérations d'usinage.
- Utiliser des méthodes et outils d'amélioration de la performance industrielle pour résoudre les problématiques d'usinage.
- Formaliser et analyser les défauts générés par les opérations d'usinage pour mettre en place des actions correctives efficaces.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Mettre en œuvre les procédures qualité, un mode opératoire et une règle HSE en usinage

- Application des règles qualité en usinage :
- Compréhension des enjeux de la qualité en usinage (traçabilité des opérations et des matières).
- Documentation des processus qualité :
- Fiches de traçabilité des opérations d'usinage.
- Enregistrement des contrôles qualité pendant et après usinage.
- Utilisation des documents qualité pour assurer la conformité des pièces produites.
- Application des règles SSTE (Santé, Sécurité et Environnement) :

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Identification des risques liés à l'usinage (bruit, copeaux, projections).
- Mise en pratique des règles HSE sur poste d'usinage :
- Port des EPI (casque, lunettes, gants, protections auditives).
- Tri des déchets industriels (copeaux, huiles usées, etc.) et gestion des déchets dangereux.
- Bonnes pratiques en matière d'ergonomie sur les machines-outils (positionnement, réglages).

Mettre en œuvre des méthodes et outils de l'amélioration de la performance industrielle

- Introduction aux outils d'analyse :
- Utilisation des méthodes :
- QQOQCCP (Qui ? Quoi ? Où ? Quand ? Comment ? Combien ? Pourquoi ?).
- QRQC (Quick Response Quality Control).
- 5M (Main-d'œuvre, Matériel, Méthode, Milieu, Matière).
- 5 Pourquoi pour identifier les causes racines.
- Identification et résolution des problèmes :
- Analyse des défauts observés sur les pièces usinées.
- Identification des causes racines à l'aide des outils précédents.
- Proposition et mise en place d'actions correctives.
- Études de cas pratiques :
- Analyse de défauts réels observés lors d'opérations d'usinage.
- Utilisation des outils d'analyse pour résoudre les problèmes (travail individuel et en groupe).
- Présentation et discussion des solutions proposées.

Formaliser les spécificités des défauts générés (non-conformités) lors des opérations d'usinage

- Analyse des non-conformités :
- Définition des non-conformités en usinage.
- Analyse des causes, effets et impacts des défauts sur les pièces produites.
- Priorisation des défauts critiques à traiter en priorité.
- Création de fiches d'analyse des défauts :
- Identification des données à inclure (type de défaut, causes probables, impacts).
- Création de fiches d'analyse pour le suivi et la traçabilité des défauts.
- Méthodologie pour le suivi des actions correctives mises en œuvre.
- Fiches de non-conformité et travail collaboratif :
- Compléter des fiches de non-conformité (description, analyse et solutions).
- Travail en groupe pour analyser les non-conformités réelles ou simulées et proposer des solutions.
- Présentation des conclusions et discussion sur les actions correctives.

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true