Parcours - CQP - Tourneur

Usinage

31/10/2026

RÉSUMÉ

A partir du dossier de fabrication, le Tourneur Industriel réalise des usinages par enlèvement de matière sur des machines-outils appelées « tour conventionnel » dans le respect des règles de sécurité. Il gère une production de pièces dans l'unitaire, moyenne ou en petite série en grande majorité, métalliques ou dans d'autres matériaux tels que les alliages légers, les plastiques ou les composites. Il doit aussi assurer la maintenance de son poste de travail. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 0088 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le tourneur industriel :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état, réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BDC 0089 : La réalisation d'une production en tournage :

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou de petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées

BDC 0090 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le tourneur industriel :

- Rendre compte de son activité à ses collègues de travail, à sa hiérarchie ou au service concerné

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

CODE RNCP

28232

CENTRES DE FORMATION

La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

65 jours / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2023 : 100% de réussite

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle technologique

- Métrologie
- Lecture de plan
- Méthodes et procédés d'usinage
- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux

Socle technique

- Tournage conventionnel

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM 300 – Technicien d'Usinage
- Titre Professionnel – Technicien d'Usinage
- CQPM 009 - Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Tourneur Conventionnel

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true