

RÉSUMÉ

Le Technicien de Banc d'Essais est chargé de piloter un ou plusieurs bancs d'essais pour la validation des caractéristiques (limites) et des performances de l'élément à tester selon les exigences du client. Les éléments à tester peuvent être neufs ou révisés, par exemple des motorisations des secteurs de l'aéronautique (moteurs à combustions interne, moteurs d'hélicoptère, moteurs d'avion, ...), de l'automobile (moteurs thermiques, moteurs électriques, ...), du ferroviaire (moteurs de traction thermique ou électrique, ...), du naval, de l'aérospatiale, ... Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC UC00678 - La préparation du banc d'essai:

- Organiser les essais
- Instrumenter l'élément à tester
- Raccorder l'élément à tester

BDC UC00661 - Le pilotage du banc d'essais:

- Piloter les moyens du banc d'essai
- Analyser et interpréter les résultats de l'élément à tester et du banc d'essai

BDC O173 - Le déploiement d'actions d'amélioration continue:

- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion,

CENTRES DE FORMATION

Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

462 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultat 2025 :
100% de réussite

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.
Validation possible par blocs de compétences

CONTENU DE LA FORMATION

BDC UC00678 - La préparation du banc d'essai:

- Organiser les essais:
- Appliquer les bases de la gestion de production
- Interpréter un dessin de définition
- Utiliser les différents types de tolérance
- Instrumenter l'élément à tester:
- Identifier la fonction globale d'un système automatisé
- Intervenir sur un équipement automatisé pneumatique
- Déterminer le fonctionnement d'une installation hydraulique d'un équipement industriel
- Intervenir sur une installation hydraulique à commande proportionnelle
- Déterminer le fonctionnement d'une installation électrique d'un équipement de production
- Réaliser l'analyse fonctionnelle des boucles de régulation
- S'approprier les fondamentaux de l'analyse fonctionnelle MIP - MAP
- Maîtriser la métrologie des mesures des grandeurs physiques

BDC UC00661 Le pilotage du banc d'essai

- Piloter les moyens du banc d'essai
- Appréhender l'informatique industrielle
- Réaliser la maintenance de 1er niveau
- Piloter les bancs d'essai
- Analyser et interpréter les résultats de l'élément à tester et du banc d'essais
- Appréhender les grandeurs physique
- Comprendre le comportement mécanique des bancs d'essai
- Vérifier la résistance mécanique des systèmes
- Produire une étude statique

BDC 0173 Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Définir les actions d'amélioration continue
- Optimiser son poste de travail (ergonomie, organisation) sur un poste de travail labo
- Mettre en œuvre des outils de résolution de problèmes et d'amélioration de la performance industrielle
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue
- Argumenter et planifier une action

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true