

# Module - Tournage sur machine conventionnelle - UPMTCO301



Formation Usinage - outillage

25/06/2026

## RÉSUMÉ

Le programme de formation en tournage conventionnel vise à former les opérateurs et techniciens de production à l'utilisation autonome d'un tour conventionnel, incluant des bases théoriques, des réglages, des techniques de coupe et des travaux pratiques sur des pièces simples.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Cette formation s'adresse à:

- des opérateurs sur machine à commande numérique n'ayant jamais fait d'usinage conventionnel
- des techniciens de maintenance industrielle

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

## CONTENU DE LA FORMATION

### Généralités

- Descriptif des organes d'un tour
- Les mouvements
- L'entretien - la maintenance
- Les opérations réalisées
- Dressage
- Chariotage
- Epaulement
- Perçage
- Tronçonnage
- Alésage
- Gorge
- Filetage
- Moletage

### Les montages utilisés

- En l'air
- En mixte
- Entre pointe
- Avec lunette fixe ou suiveuse

### CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m<sup>2</sup> de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

## Travaux pratiques

- Première approche sur machine : -Réalisation d'un cylindre épaulé -  
Réalisation d'un plot de centrage (travail en l'air) -Travail entre  
pointe - tenue de tolérances:
- Ébauche d'une pièce représentative.
- Usinage de cône extérieur:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Exercices de synthèse sur une pièce représentative
- Moletage - Filetage - Taraudage:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Perçage - Tronçonnage - Alésage:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Reprise en mors doux - Synthèse des opérations
- Réalisation d'une pièce représentative

## BILAN DE FORMATION

## DATE DE MISE À JOUR

22/04/2026

## VERSION DOCUMENTAIRE

V2