Module - Tournage sur machine conventionnelle - UPMTCO301

Usinage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le programme de formation en tournage conventionnel vise à former les opérateurs et techniciens de production à l'utilisation autonome d'un tour conventionnel, incluant des bases théoriques, des réglages, des techniques de coupe et des travaux pratiques sur des pièces simples.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Cette formation s'adresse à: - des opérateurs sur machine à commande numérique n'ayant jamais fait d'usinage conventionnel - des techniciens de maintenance industrielle

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités

- Descriptif des organes d'un tour
- Les mouvements
- L'entretien – la maintenance
- Les opérations réalisées
- Dressage
- Chariotage
- Epaulement
- Perçage
- Tronçonnage
- Alésage
- Gorge
- Filetage
- Moletage

Les montages utilisés

- En l'air
- En mixte
- Entre pointe
- Avec lunette fixe ou suiveuse

Travaux pratiques

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Première approche sur machine :
- Réalisation d'un cylindre épaulé
- Réalisation d'un plot de centrage (travail en l’air)
- Travail entre pointe – tenue de tolérances:
- Ébauche d'une pièce représentative.
- Usinage de cône extérieur:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Exercices de synthèse sur une pièce représentative
- Moletage – Filetage – Taraudage:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Perçage – Tronçonnage – Alésage:
- Réalisation d'une pièce représentative
- Reprise en mors doux – Synthèse des opérations
- Réalisation d'une pièce représentative

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true