Module - S'initier au procédé 136 à plat sur tôle et tube - SOUMAG305

Soudage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le soudeur réalise des travaux d'assemblage, d'installation, de modification et de maintenance d'éléments métalliques ou de réseaux de tuyauteries. Ce métier requiert habileté, précision et respect des exigences de qualité propres à l'industrie. Cette formation d'initiation au procédé de soudage 136 (Métal Actif Gaz - Fil fourré) vous permet de découvrir les principes fondamentaux du procédé et d'acquérir les premiers gestes techniques en toute sécurité. À l'issue du parcours, vous serez en mesure d'identifier les équipements, de comprendre les paramètres essentiels du soudage et de réaliser vos premiers cordons au MAG Fil fourré. La durée du parcours, comprise entre 3 et 5 jours, est adaptée à votre niveau initial et à votre progression.

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage à plat
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

- Principe et domaines d'application
- Schéma d'une installation de soudage
- Rôle des différents matériels (coffret dévidoir, torches et pistolets)
- Poste de soudage
- Notions électriques
- Dispositifs des générateurs
- Types de transfert d'arc
- Court-circuit (short arc)
- Globulaire (grosses gouttes)
- Pulvérisation axiale (veine liquide)
- Gaz de protection de soudage
- Débits
- Gaz de soudage en MAG
- Influence du gaz de soudage sur la soudure
- Fils de soudage
- Nature des fils
- Diamètre des fils et conditionnement
- Paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Choix des paramètres
- Sens de soudage
- Défauts de soudure causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques

- Préparation du son poste de travail
- Identification et réglage du générateur
- Préparation des bords sur tôle et/ou tube
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre
- Divers travaux à plat sur profils cornières, tubes...en fonction du niveau à atteindre
- Reprises et réparations suivant les défauts
- Gestes et techniques suivant les positions
- Contrôle d'identification et acceptation des défauts suivant la norme

Normes

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétation d'une qualification et du DMOS

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

TPM 0042 Soudeur Industriel

Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true