Module - Se perfectionner au procédé 971 en position

Soudage

07/11/2026

RÉSUMÉ

Cette formation permet d'acquérir la maîtrise de l'ensemble du processus en utilisant le procédé brasage / soudobrasage.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de brasage / soudobrasage
- Déterminer et régler les paramètres de brasage / soudobrasage
- Maitriser les gestes techniques
- Préparer et nettoyer les pièces
- Reconnaitre les défauts de brasage / soudobrasage, évaluer leur gravité et apporter une action corrective
- Réaliser les opérations de brasage / soudobrasage en position
- Préparer des travaux spécifiques (piquage avec collet battu...)
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Principe et domaines d'applications
- Schéma d'une installation
- Différents types de chalumeaux
- Brasage tendre et fort
- Paramètres de brasage / soudobrasage
- Choix de la buse
- Pression des détendeurs
- Réglage de la flamme
- Préparation et nettoyage des surfaces
- Choix du métal d'apport et des désoxydants
- Gaz utilisés
- Méthode de brasage / soudobrasage
- Défauts causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur cuivre, aciers carbone, galvanisé et inoxydable:

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage des différents paramètres de brasage/ soudobrasage
- Exécution des différents joints (tubes bout à bout, piquage...)
- Brasage/ soudobrasage toutes positions d'éléments de tuyauterie
- Reprises et réparations suivant les défauts

Normes

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétations d'une qualification et du DMOS

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true