# Module - Se perfectionner au procédé 131 en position sur tôle et tube - SOUMAG302

Soudage

07/11/2026

## RÉSUMÉ

Le soudeur réalise des travaux d'assemblage, d'installation, de modification et de maintenance d'éléments métalliques ou de réseaux de tuyauteries. Ce métier requiert rigueur, précision et maîtrise des procédés afin de répondre aux exigences de qualité et de sécurité propres à l'industrie. Cette formation de perfectionnement au procédé de soudage 131 (Métal Inerte Gaz) vous permet de consolider vos acquis et d'améliorer votre maîtrise technique du procédé. Elle vise à optimiser vos réglages, affiner vos gestes professionnels et gagner en régularité dans la réalisation de vos soudures. À l'issue du parcours, vous serez en mesure d'adapter les paramètres de soudage en fonction des situations rencontrées, d'améliorer la qualité de vos cordons et de corriger les défauts les plus courants. La durée du parcours, comprise entre 3 et 5 jours, est adaptée à votre niveau initial et à vos objectifs de progression.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

## LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage à plat
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité
- Se préparer à la qualification suivant la norme

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes**

DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

**Technologie**

- Principe et domaines d'application
- Schéma d'une installation de soudage
- Rôle des différents matériels (coffret dévidoir, torches et pistolets)
- Poste de soudage
- Notions électriques
- Dispositifs des générateurs
- Types de transfert d'arc
- Court-circuit (short arc)
- Globulaire (grosses gouttes)
- Pulvérisation axiale (veine liquide)
- Gaz de protection de soudage
- Débits
- Gaz de soudage en MIG
- Influence du gaz de soudage sur la soudure
- Fils de soudage
- Nature des fils
- Diamètre des fils et conditionnement
- Paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Choix des paramètres
- Sens de soudage
- Défauts de soudure causes et remèdes

**Hygiène et sécurité**

**Travaux pratiques**

- Préparation du son poste de travail
- Identification et réglage du générateur
- Préparation des bords sur tôle et/ou tube
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat, angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre
- Divers travaux à plat sur profils cornières, tubes...en fonction du niveau à atteindre
- Reprises et réparations suivant les défauts
- Gestes et techniques suivant les positions
- Contrôle d'identification et acceptation des défauts suivant la norme

**Normes**

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétation d'une qualification et du DMOS

## SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

TPM 0042 Soudeur Industriel

Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel

## VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

## DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

## VERSION DOCUMENTAIRE

true