Module - Robot ABB OMNICORE Monobras Programmation PYOC - MINROB402

Robotique et cobotique

07/11/2026

RÉSUMÉ

Cette formation a été préparée par ABB pour apprendre à utiliser un robot dans un environnement automatisé. Du lancement en production à la modification d'un mouvement de robot, l'opérateur prendra confiance à l'utilisation de sa machine.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir communiquer avec des menus présentés sur un écran tactile

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Utiliser un robot dans un environnement automatisé du lancement en production à la modification d'un mouvement de robot

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Vue d'ensemble

- Description robot, armoire, pupitre.

Pilotage manuel

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation

CENTRES DE FORMATION

Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Utilisation d'un référentiel outil, objet et de la fonction d'alignement
- Déverrouillage de la supervision de mouvement.

Exécution et reprise de cycle

- Exécution du programme
- Modification du % de la vitesse
- Reprise après un arrêt
- Exécution d'une routine seule.

Trajectoire

- Création de routine
- Ajout d'instruction de mouvement
- Modification de point
- Utilisation de fonctions de décalage
- Sauvegarde
- Vérification de la géométrie robot.

Entrées/Sorties

- Visualisation des signaux d'Entrées/Sorties du programme.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

09/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true