Module - Redressage par chaudes de retrait - CHAFAB310

Chaudronnerie / Tuyauterie

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le redressage par chaudes de retrait permet de redresser et de former, à chaud, des élèments mécano-soudés et chaudronnés.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Une expérience confirmée en chaudronnerie d'ensembles mécano-soudés est exigée.

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Définir et appliquer les techniques de redressage adaptées
- Définir et localiser les chaudes de retrait adaptées aux formes des pièces
- Définir et vérifier les températures de chaudes de retrait en fonction des aciers à redresser

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Notion de métallurgie

- Cycles thermiques
- Le comportement des aciers
- La notion de dilatation et retrait

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Angers, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Les moyens de chauffage

- Les chalumeaux
- Les gaz utilisés
- Le réglage de la flamme

Mise en œuvre

- Les différentes chaudes de retraits (pour le formage ou le redressage)
- Limites d'utilisation de la technique
- Définition de la forme et de l'emplacement d'une chaude
- L'ordre de la chauffe
- Mise en œuvre sur profilés composites, laminés et tôles

La sécurité

- Conditionnement et utilisation des gaz
- Les sécurités d'une installation

Techniques opératoires et applications

- Réglage de la flamme de chauffe
- Analyse des zones de chauffe
- Technique de la chaude de retrait
- Maitrise des déformations

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true