Module + Qualification - S'initier au procédé 141 à plat sur tôle ou tube avec qualification suivant NF-EN-ISO-9606

Soudage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le soudeur réalise des travaux d'assemblage, d'installation, de modification et de maintenance d'éléments métalliques ou de réseaux de tuyauteries. Ce métier requiert habileté, précision et respect des exigences de qualité propres à l'industrie. Cette formation d'initiation au procédé de soudage 141 (Tungstène Inerte Gaz) vous permet de découvrir les principes fondamentaux du procédé et d'acquérir les premiers gestes techniques en toute sécurité. À l'issue du parcours, vous serez en mesure d'identifier les équipements, de comprendre les paramètres essentiels du soudage et de réaliser vos premiers cordons au TIG. Une qualification de soudage à plat est prévue en fin de formation, permettant de valider les compétences acquises. La durée du parcours, comprise entre 3 et 5 jours, est adaptée à votre niveau initial et à votre progression..

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage à plat
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité
- Se préparer à la qualification suivant la norme

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

- Schéma d'une installation de soudage
- Rôle des différents matériels (coffret de commandes, buses.)
- Types de courant de soudage (continu et alternatif)

Electrodes de Tungstène

- Conditions d'utilisation
- Diamètre des électrodes et leurs affutages

Gaz de protection de soudage

- Inertage
- Débits

Métaux d'apport

- Choix du métal d'apport (nature et diamètre)

Paramètres de soudage

- Préparation des bords
- Réglage d'un cycle de soudage

Défauts de soudure causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage des paramètres (cycle de soudage)
- Préparation des bords
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat d'angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre par le participant
- Divers travaux à plat sur profils cornières, tubes.... en fonction du niveau attendu
- Soudage à plat d'éléments de tuyauterie en fonction du niveau à attendu
- Reprises et réparation suivant les défauts
- Gestes techniques suivant les positions
- Contrôle, identification et acceptation des défauts suivant la norme

Normes

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétation d'une qualification et du DMOS

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

TPM 0042 Soudeur Industriel

Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Soudeur Semi-Automatique habilité à travailler sur des fabrications normées comprises dans le domaine de validité de sa qualification de soudage

VALIDATION ET CERTIFICATION

Habilitation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true