Module + Qualification - Se perfectionner au procédé 141 en position sur tôle et tube avec qualification suivant NF-EN-ISO-9606

Soudage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le soudeur réalise des travaux d'assemblage, d'installation, de modification et de maintenance d'éléments métalliques ou de réseaux de tuyauteries. Ce métier requiert rigueur, précision et maîtrise des procédés afin de répondre aux exigences de qualité et de sécurité propres à l'industrie. Cette formation de perfectionnement au procédé de soudage 141 (Tungstène Inerte Gaz) vous permet de consolider vos acquis et d'améliorer votre maîtrise technique du procédé. Elle vise à optimiser vos réglages, affiner vos gestes professionnels et gagner en régularité dans la réalisation de vos soudures. À l'issue du parcours, vous serez en mesure d'adapter les paramètres de soudage en fonction des situations rencontrées, d'améliorer la qualité de vos cordons et de corriger les défauts les plus courants. Une qualification de soudage en position est prévue en fin de formation, permettant de valider les compétences acquises. La durée du parcours, comprise entre 3 et 5 jours, est adaptée à votre niveau initial et à vos objectifs de progression.

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de soudage
- Déterminer et régler les paramètres de soudage
- Réaliser les opérations de soudage en position
- Identifier et appliquer les actions correctives correspondantes aux principaux défauts
- Connaitre les règles d'hygiène et de sécurité
- Se préparer à la qualification suivant la norme

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

- Schéma d'une installation de soudage
- Rôle des différents matériels (coffret de commandes, buses.)
- Types de courant de soudage (continu et alternatif)

Electrodes de Tungstène

- Conditions d'utilisation
- Diamètre des électrodes et leurs affutages

Gaz de protection de soudage

- Inertage
- Débits

Métaux d'apport

- Choix du métal d'apport (nature et diamètre)

Paramètres de soudage

- Préparation des bords
- Réglage d'un cycle de soudage

Défauts de soudure causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage des paramètres (cycle de soudage)
- Préparation des bords
- Exécution des différents joints
- Soudage à plat d'angle intérieur/extérieur, bout à bout, par recouvrement en fonction du niveau à atteindre par le participant
- Divers travaux en position sur profils cornières, tubes.... en fonction du niveau attendu
- Soudage en position d'éléments de tuyauterie en fonction du niveau à attendu
- Reprises et réparation suivant les défauts
- Gestes techniques suivant les positions
- Contrôle, identification et acceptation des défauts suivant la norme

Normes

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétation d'une qualification et du DMOS

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

TPM 0042 Soudeur Industriel

Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Soudeur Semi-Automatique habilité à travailler sur des fabrications normées comprises dans le domaine de validité de sa qualification de soudage

VALIDATION ET CERTIFICATION

Habilitation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true