Module - Programmation TOURNAGE FANUC Manuel Guide Niveau 2 - UPMPTO406

Usinage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le programme de formation vise à approfondir les compétences en manipulation et programmation conversationnelle sur tour à commande numérique FANUC avec logiciel Manuel Guide, en se concentrant sur la création de programmes complexes, l'utilisation de cycles avancés et la programmation d'axes de fraisage.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Opérateurs – régleurs - Programmeur sur machine-outil - Responsables de production Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage. Connaissance de la manipulation de base de machines numériques

LES OBJECTIFS

- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
- Créer des programmes complexes
- Utiliser les cycles de programmation
- Programmer un usinage en complète autonomie

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Rappel des manipulations machine

- Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting, &)
- Les réglages d'origines
- Les réglages d'outils
- Transfert de programme
- Exécution de programme
- Gestion des aléas
- Redémarrage en cours de programme
- Redémarrage pour reprise de cote
- Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
- Redémarrage après un problème de changement d'outil

Programmation conversationnelle

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Création d’un programme simple
- Utilisation des cycles prédéfinis :
- Dressage
- Cylindrage, alésage
- Perçage, taraudage
- Filetage
- Cycles de gorge
- Programmation d’un axe de fraisage (axe C et axe Y suivant option)
- Codes et cycles spécifiques
- Réglage des outils tournant
- Création du brut en 3D
- Simulation d’un programme
- Conversion en ISO
- Paramétrage des cycles complexes

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true