Module - Programmation TOURNAGE FANUC Manuel Guide Niveau 1 - UPMPTO405

Usinage

07/11/2026

RÉSUMÉ

La formation a pour objectif d'apprendre aux opérateurs, régleurs et programmeurs de machines-outils à commande numérique (CN) la manipulation, les réglages, la programmation conversationnelle d'opérations type (dressage, cylindrage, alésag etc...) sur tour à commande numérique avec pupitre FANUC et logiciel Manuel Guide.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Opérateurs – régleurs - Programmeur sur machine-outil - Responsables de production Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage.

LES OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
- Créer des programmes simples
- Utiliser les cycles de programmation
- Programmer un usinage en complète autonomie

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Manipulation machine

- Interface de la CN
- Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting, &)
- Les réglages d'origines:
- Réglage des origines machine
- Réglage des origines programme
- Introduction de décalage
- Les réglages d'outils
- Saisie de valeurs de jauges
- Mesure des longueurs d'outils sur machine
- Introduction de compensation d'usure
- Transfert de programme:
- Transfert via carte mémoire ou USB

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Sélection du programme à usiner
- Test syntaxique et/ou graphique
- Exécution de programme
- Usinage en bloc à bloc
- Usinage en continu
- Gestion des aléas
- Redémarrage en cours de programme
- Redémarrage pour reprise de cote
- Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
- Redémarrage après un problème de changement d'outil

Programmation conversationnelle

- Découverte des fonctions de programmation de base
- Création d'un programme simple
- Utilisation des cycles prédéfinis :
- Dressage
- Cylindrage, alésage
- Perçage, taraudage
- Filetage
- Cycles de gorge
- Création du brut en 3D
- Simulation d'un programme
- Conversion en ISO
- Paramétrage simple du logiciel

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true