Module - Programmation FANUC Tournage ISO Niveau 2 - UPMPTO404

Usinage

11/11/2026

RÉSUMÉ

Le parcours de formation vise à approfondir la programmation ISO pour les opérateurs et programmeurs, incluant la création de programmes complexes, l'utilisation de cycles avancés et des fonctions de paramétrage.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Opérateurs régleurs - Programmeur sur machine-outil - Responsables de production - Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage. - Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraisage

LES OBJECTIFS

- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
- Créer un programme ISO
- Réaliser des programmes complexes
- Utiliser les fonctions de paramétrage

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Rappel des manipulations machine

- Interface de la CN
- Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting, &)
- Les réglages d'origines
- Les réglages d'outils
- Transfert de programme
- Exécution de programme
- Gestion des aléas
- Redémarrage en cours de programme
- Redémarrage pour reprise de cote
- Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
- Redémarrage après un problème de changement d'outil

Programmation ISO

CENTRES DE FORMATION

La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Rappel des codes de base
- Les codes G
- Les codes M
- Les adresses de programmation
- Programmation des cycles
- Cycle d’ébauche intérieur ou extérieur
- Cycle de finition
- Cycle de gorge
- Cycle de filetage
- Cycles de pointage, perçage, taraudage
- Appel de sous-programmes
- Utilisation des fonctions de paramétrage
- Exploitation des variables
- Variables utilisateurs
- Variables systèmes
- Saut inconditionnel
- Saut conditionnels
- IF – WHILE – WHEN &

Mise en application

- Etude de programme type client
- Création de programme de formes paramétrées
- Création de compteurs pièces
- Création de programme d’embarrage

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true