Module - Mettre en oeuvre un système de régulation industrielle - MINREG401

Maintenance indus. / Automatismes

07/11/2026

RÉSUMÉ

Formation destinée au personnel d'entretien ou d'exploitation ayant à mettre en œuvre des systèmes automatisés intégrants de la régulation industrielle.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

aucun prérequis nécessaire

LES OBJECTIFS

- Identifier le principe de la régulation industrielle
- Remplacer et configurer un régulateur (température, niveau, débit)
- Effectuer un changement de composants avec adaptation
- Choisir et mettre en œuvre du matériel

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques

et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques
Maquettes pour régulation de température, de niveau et de débit.

CONTENU DE LA FORMATION

Nommer et décrire le rôle des composants, utilisés seuls ou en association dans une boucle de régulation

- Chaine de mesure (capteur, transmetteur, indicateur)
- Chaine d'action (pré actionneur, actionneur)
- Régulateur TOR ou PID
- Consigne, mesure, écart, puissance de sortie du régulateur
- Grandeur régnante, grandeur réglée

Régler, calibrer correctement et optimiser les éléments fondamentaux d'une boucle de régulation ou d'asservissement

- Critères de performance d'une régulation
- Stabilité, précision, rapidité
- Dilemme précision, rapidité
- Sens d'action du régulateur
- Action proportionnelle
- Action intégrale
- Action dérivée
- Méthodes de réglage

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Cholet, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Diagnostiquer une panne avec méthodologie

- Dérive
- Instabilité
- Rupture de boucle
- Dépassement
- Temps de réponse
- Ecart trop important
- Commande en manuel
- Contrôle du sens d'action

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Aucune passerelle

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true