Module - Maîtriser la Chrono-Analyse

Management & Performance industrielle

11/11/2026

RÉSUMÉ

La formation s'adresse à des professionnels qui souhaitent développer leurs compétences pour déterminer et optimiser les temps opératoires, définir les coûts main d'œuvre de production ou encore préconiser des actions d'amélioration de la performance industrielle.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Il n'y a pas de pré-requis pour s'incrire à cette formation.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

- Maitriser la technique du chronométrage cycles longs et courts avec JE.
- Maitriser le dépouillement du chronométrage.
- Maitriser la réalisation d'un simogramme standard.
- Maitriser la technique des observations instantanées.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Les compétences sont évaluées en début, en cours et en fin de formation par des QCM, études de cas, mises en situation et auto-positionnement.

MODALITÉS D'ACCÈS

L'inscription est réalisée après réception des pièces nécessaires à l'entrée en formation.

CONTENU DE LA FORMATION

1. Démarche chronologique d'une chrono-analyse, rigueur et communication

2. La constitution du temps unitaire

- Le découpage : nature de temps (Tm, Ttm, Tt)
- Le chronométrage avec Jugement d'Efficacité
- Les coefficients compensateurs de dépense énergétique
- La méthodologie de calcul du temps unitaire

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Identification des opérations hors Tu (Trs)
- Les temps hors cycle : Ts et Tf
- Les différents temps issue d'un calcul : TMoy – T0 – Th – Tu
- Les irrégularités

3. Maitriser la mesure de temps avec chronométrage cycle court

- La méthodologie et la technique du chronométrage
- Dépouillement des mesures réalisées

4. Maitriser la mesure de temps avec chronométrage cycle long

- La méthodologie et la technique du chronométrage
- Dépouillement des mesures réalisées

5. Maîtriser le simogramme pour optimiser le couple machine/homme

- Mettre en évidence les temps d'équilibrage Te et résiduel Tr
- Définir le taux d'utilisation UTt et UTm
- Définir la production horaire

6. Maîtriser la technique des observations instantanées

- Le principe et la méthodologie
- Les conditions d'utilisation
- Maitriser les 4 phases : Préparation de la campagne - Réalisation des observations - Dépouillement - Restituer les résultats.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true