Module - Lecture de Plans Mécaniques - UPMLEC301

Usinage

07/11/2026

RÉSUMÉ

Les opérateurs régleurs et techniciens d'usinage travaillent à partir d'un document où est matérialisé l'ensemble des informations (formes, dimensions, matière...) leur permettant de réaliser la pièce attendue. Pour cela il faut connaitre toutes les normes que propose le dessin industriel.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Lire et comprendre des consignes - Maitriser les 4 opérations - Avoir l'esprit mécanique serait un plus - Avoir une bonne vision dans l'espace serait un plus

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Connaitre les normes de dessin technique
- Décoder les informations présentes sur un plan
- Visualiser la forme de la pièce
- Reconnaitre des pièces d'éléments standards

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités sur le dessin

- Cartouche

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Echelles

Représentation normalisée des vues

- Méthode par projection - Le modèle européen
- Différents types de traits

Représentation par coupes et sections

- Formats des différentes coupes
- Formats des différentes sections
- Normes de hachures

Représentation normalisée des éléments technologiques standards

- Eléments d'assemblage
- Eléments technologiques
- Normes de hachures

Représentation des différentes cotations et leur définition

- Cotation dimensionnelle
- Cotation géométrique
- Etats de surface

Notion de tolérance

- Cotation dimensionnelle
- Cotation géométrique
- Etats de surface

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Formation cotation ISO spécification GPS

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true