Module - Le débit mécanique en chaudronnerie - CHAFAB301

Chaudronnerie / Tuyauterie

11/11/2026

RÉSUMÉ

La formation permet d'acquérir les compétences essentielles pour réaliser des opérations de débit mécanique en chaudronnerie, en toute sécurité et dans le respect des exigences de qualité. Elle couvre l'utilisation des principaux moyens de débit utilisés en atelier : cisaille guillotine pour la découpe de tôles et scie à ruban pour la coupe de profilés. Les candidats apprennent à préparer leur intervention, régler les machines, réaliser des coupes conformes aux plans et contrôler les pièces obtenues, tout en appliquant les règles de sécurité propres aux équipements de débit.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Maitriser les connaissances générales de base : lire, écrire en français et compter

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Identifier les différents moyens de débit mécanique utilisés en chaudronnerie
- Choisir le procédé de débit adapté
- Préparer son opération de débit
- Régler et utiliser une cisaille guillotine
- Régler et utiliser une scie à ruban
- Réaliser des coupes précises, répétables et conformes aux exigences dimensionnelles
- Contrôler la conformité des pièces débitées

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Délais d’accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d’inscription, sous réserve d’un nombre suffisant d’inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Introduction au débit en chaudronnerie

- Place du débit dans la chaîne de fabrication chaudronnée
- Typologie des matériaux débités (aciers, inox, aluminium)
- Lecture des documents de fabrication (plans, fiches de débit, ...)
- Choix du procédé de débit selon la pièce à réaliser

Sécurité et environnement de travail

- Règles générales de sécurité en atelier de chaudronnerie
- Analyse des risques liés aux opérations de débit
- Équipements de protection individuelle (EPI)
- Dispositifs de sécurité des machines

Débit à la cisaille guillotine

- Principe de fonctionnement d’une cisaille guillotine
- Domaines d’utilisation et limites du procédé
- Préparation de l’opération de débit
- Choix des réglages (butées, jeu de coupe)
- Réalisation des opérations de coupe
- Contrôle des pièces débitées
- Maintenance 1er niveau

Débit à la scie à ruban

- Principe de fonctionnement d’une scie à ruban
- Types de lames et choix en fonction des matériaux
- Réglages principaux (tension de lame, vitesse de coupe)
- Réalisation des opérations de coupe
- Contrôle des pièces débitées
- Maintenance 1er niveau

Contrôle qualité des pièces débitées

- Tolérances dimensionnelles usuelles en chaudronnerie
- Moyens de contrôle (mètre, pied à coulisse, équerre)
- Traçabilité et identification des pièces

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true