Module - La mise en forme par roulage - CHAFAB305

Chaudronnerie / Tuyauterie

22/11/2026

RÉSUMÉ

La formation permet d'acquérir les compétences essentielles pour réaliser des opérations de mise en forme de tôles par roulage en atelier de chaudronnerie. Les candidats apprennent à lire un plan, à déterminer le type de rouleuse utile, à définir une longueur développée, à réaliser des roulages conformes aux exigences dimensionnelles, géométriques. La formation met l'accent sur la maîtrise des réglages, la qualité du roulage et le respect des règles de sécurité, afin de garantir des pièces prêtes à être assemblées ou soudées.

LES OBJECTIFS

Identifier les principes de la mise en forme par roulage

Découvrir les différents types de rouleuse

Réaliser le roulage d'une forme cylindrique

Réaliser le roulage d'une forme coniqueAppliquer les règles de sécurité liées à l'utilisation d'une rouleuse

Contrôler sa fabrication

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie du roulage

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Les différents types de machines
- Le développement à la fibre neutre
- Le croquage
- Le roulage de pièces cylindrique
- Le roulage de pièces conique

Sécurité en roulage

- Règles de sécurité sur rouleuse
- Analyse des risques
- EPI et dispositifs de sécurité machine

Contrôle et qualité des pièces pliées

- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Tolérances usuelles en chaudronnerie

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true