Module - La mise en forme par pliage - CHAFAB304

Chaudronnerie / Tuyauterie

31/10/2026

RÉSUMÉ

La formation permet d'acquérir les compétences essentielles pour réaliser des opérations de mise en forme de tôles par pliage en atelier de chaudronnerie. Les candidats apprennent à lire un plan, déterminer les paramètres de pliage, régler une presse plieuse, réaliser des plis conformes aux exigences dimensionnelles, géométriques et contrôler les pièces obtenues. La formation met l'accent sur la maîtrise des réglages, la qualité du pliage et le respect des règles de sécurité, afin de garantir des pièces prêtes à être assemblées ou soudées.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

'- Maitriser les connaissances générales de base : lire, écrire en français et compter

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capable de :

- Identifier les principes de la mise en forme par pliage
- Lire et interpréter un plan de pliage
- Choisir les outils de pliage adaptés (poinçons, matrices)
- Déterminer les paramètres de pliage
- Régler une presse plieuse manuelle ou CN
- Appliquer les règles de sécurité liées à l'utilisation d'une presse plieuse
- Réaliser des plis conformes aux exigences dimensionnelles et géométriques
- Controler leurs fabrications

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Délais d’accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d’inscription, sous réserve d’un nombre suffisant d’inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Technologie du pliage

- Les techniques de pliage (en frappe, en l’air)
- Les outils, choix et réglages
- Les paramètres (abaques)
- Lecture de plans de pièces pliées
- Notion de plis relevés / rabattus / symétriques
- Gammes de pliage

Sécurité en pliage

- Règles de sécurité sur presse plieuse
- Analyse des risques (écrasement, pincement)
- EPI et dispositifs de sécurité machine

Presse plieuse conventionnelle

- Les capacités de la machine
- Mise en marche et arrêt de la machine
- Les outils : Montage / réglage
- Les abaques de pliage
- Les butées machine

Presse plieuse commande numérique

- Les directeurs de commandes
- Mise en route et arrêt de la machine
- La programmation
- Création d’un programme simple
- Modification et correction des angles

Contrôle et qualité des pièces pliées

- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Moyens de contrôle (équerre, rapporteur, pied à coulisse)
- Tolérances usuelles en chaudronnerie

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true