Module - Interpréter les plans des composants - BETCHA301

Bureau d'études

07/11/2026

RÉSUMÉ

Ce module permet aux participants d'approfondir la lecture de plans appliquée aux composants chaudronnés. Il vise à identifier les formes, assemblages, symboles, indications de soudage, développés, pliages et informations techniques spécifiques à la chaudronnerie afin d'exploiter un plan pour la fabrication, le contrôle ou la préparation d'une intervention.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Public concerné Chaudronniers, soudeurs, tuyauteurs, techniciens méthodes, techniciens de production, contrôleurs qualité, préparateurs, opérateurs qualifiés amenés à fabriquer, contrôler ou exploiter des composants chaudronnés. **Prérequis** **Le module lecture de plans général** doit avoir été réalisé. Les participants doivent savoir repérer les vues, coupes, sections, cotes principales, tolérances simples, cartouche et nomenclature sur un plan industriel. Une première expérience en atelier chaudronnerie, soudage ou assemblage métallique est recommandée.

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Identifier les informations spécifiques d'un plan de chaudronnerie.
- Lire les vues, coupes et détails d'un composant chaudronné.
- Repérer les indications de pliage, roulage, découpe et assemblage.
- Interpréter les symboles de soudage usuels.
- Analyser les développés et les formes obtenues par déformation.
- Extraire les informations nécessaires à la fabrication ou au contrôle.
- Vérifier la cohérence entre plan, nomenclature et exigences techniques.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports techniques, d'exercices guidés et d'études de plans industriels. Utilisation de plans de chaudronnerie, développés, exemples de pièces chaudronnées, supports numériques, maquettes ou composants réels selon disponibilité.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

1 jours / 7 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Identifier les spécificités d'un plan chaudronné

- Rappel rapide des éléments d'un plan industriel.
- Repérage des informations propres à la chaudronnerie.
- Lecture du cartouche, des échelles, repères, nomenclatures et notes techniques.
- Identification des matières, épaisseurs, traitements et exigences particulières.

Lire les représentations de composants chaudronnés

- Vues principales, vues auxiliaires, coupes et détails.
- Représentation des tôles, profilés, renforts, goussets, brides et ensembles soudés.
- Lecture des formes pliées, roulées, cintrées ou assemblées.
- Repérage des arêtes, axes, génératrices et surfaces fonctionnelles.

Décoder les indications de fabrication

- Indications de découpe, pliage, roulage et perçage.
- Repérage des lignes de pli, rayons, angles, sens de pliage et épaisseurs.
- Lecture des développés simples.
- Identification des contraintes liées à la mise en forme.

Interpréter les symboles de soudage

- Lecture des symboles usuels de soudure.
- Positionnement des soudures sur le plan.
- Identification des types de cordons, longueurs, intermittences et préparations simples.
- Lien entre symbole, assemblage et réalisation atelier.

Exploiter le plan pour préparer la fabrication

- Extraction des dimensions utiles.
- Repérage des pièces à fabriquer et à assembler.
- Lecture croisée plan d'ensemble / plan de détail / nomenclature.
- Identification des points de vigilance avant fabrication.

Contrôler la cohérence des informations

- Vérification des cotes nécessaires.
- Repérage des informations manquantes ou ambiguës.
- Cohérence entre vues, détails, nomenclature, notes et symboles.
- Préparation des questions ou demandes de clarification au bureau d'études.

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true