Module - FRAISAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE - UPMFCO301

Usinage

07/11/2026

RÉSUMÉ

Le programme de formation en fraisage conventionnel vise à former les opérateurs et techniciens de production à l'utilisation autonome d'une fraiseuse conventionnelle, incluant des bases théoriques, des réglages, des techniques de coupe et des travaux pratiques sur des pièces simples.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Cette formation s'adresse à: - des opérateurs sur machine à commande numérique n'ayant jamais fait d'usinage conventionnel - des techniciens de maintenance industrielle

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel :

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités

- Montage et entraînement des fraises.
- Facteurs du travail de coupe.
- Bridage des pièces.
- Réglage : perpendicularité de la broche – Dégauchissage des mors d'un étau.
- Les mouvements des différents axes
- L'entretien – la maintenance
- Le travail en sécurité

Les opérations réalisées

- Surfaçage
- Dressage
- Perçage
- Alésage
- Evidement de poche
- Epaulement
- Rainurage
- Fraisage par retournement
- Fraisage de forme

Les montages utilisés

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Bridage sur table
- Étau
- Plateau diviseur
- Plateau circulaire

Travaux pratiques de fraisage

- Première approche sur machine :
- Réalisation d’un cubage
- Usinage d'un prisme – usinage d'épaulement – travail avec les 3 axes
- Réalisation d'une cale de montage
- Usinage par retournement
- Réalisation d'un bloc à tenon
- Usinage d'un Vé à 90° - contrôle
- Réalisation d'un bloc à rainure
- Usinage de rainures droites : débouchantes, non débouchantes
- Réalisation d'une rainure
- Usinage de plans obliques

BILAN DE FORMATION

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true