Module - Brasage et débrasage de composants électroniques et de fils - EELELR302

Electrotechnique / Electronique

07/11/2026

RÉSUMÉ

Cette formation permet de maîtriser le réglage et l'entretien d'une station de brasage, la réalisation des opérations de brasage et de débrasage de composants électroniques et de fils, ainsi que le contrôle qualité des brasures réalisées.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Avoir les compétences associées au module Théorique du brasage au fer, et il est conseillé d'avoir les compétences du module "Connaissance et identifications des composants électroniques".

LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- régler et entretenir la station de brasage
- braser et débraser des composants électroniques et des fils
- contrôler la qualité des brasures réalisées

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

CONTENU DE LA FORMATION

Connaissance technologique du brasage

- Généralités sur la brasure
- Brasure /soudure.
- Alliages et flux.
- Rôle du joint de brasure.
- Mécanisme du brasage :

Le composé intermétallique.

- Les composantes d'une bonne brasure.
- Conditions de réalisation d'un joint par brasage tendre.

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Environnement électronique.

- ESD, MSL,
- Organisation du poste de travail

Le contrôle et l'autocontrôle

- Critères d'acceptabilité des brasures selon les normes IPC A 610 et IPC WHMA A 620.

Entraînement au brasage manuel

- Les principes du brasage de composants au fer
- Brasage et débrasage de composants traversants et CMS.
- Utilisation du générateur d'air chaud.
- Etamage de fils.
- Brasage de fils sur connectique.
- Brasage de fils sur bornes et circuits imprimés.
- Utilisation de la station à air chaud.
- Brasage sur circuits à forte dissipation thermique.
- Entretien du fer et des pannes.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true