Module - Brasage de composants traversants sur cartes électroniques - EELELR309

Electrotechnique / Electronique

11/11/2026

RÉSUMÉ

Cette formation permet au personnel de production de maîtriser le réglage et l'entretien de la station de brasage, les opérations de brasage et de débrasage de composants traversants, ainsi que le contrôle qualité des brasures selon les critères IPC A-610.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

Permettre à des opérateurs de :

Régler et entretenir la station de brasage.

Braser et débraser des composants traversant

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM.

MODALITÉS D'ACCÈS

6

CONTENU DE LA FORMATION

Connaissance technologique du brasage

- Généralités sur la brasure
- Brasure /soudure.
- Alliages et flux.
- Rôle du joint de brasure.
- Mécanisme du brasage :

Le composé intermétallique.

- Sensibilisation à la fiabilité des joints brasés et à l'influence des méthodes

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

de brasage sur l'évolution du joint soumis aux contraintes mécaniques et thermiques.

- Les composantes d'une bonne brasure.
- Conditions de réalisation d'un joint par brasage tendre.

Le contrôle et l'autocontrôle

- Critères d'acceptabilité des brasures selon la norme IPC A 610.

Entraînement au brasage manuel

- Les principes du brasage de composants au fer
- Brasage de composants axiaux.
- Brasage de composants radiaux.
- Brasage de circuits intégrés et connecteurs.
- Utilisation de la pompe à débraser.
- Brasage sur circuits à forte dissipation thermique.
- Entretien du fer et des pannes.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true