

RÉSUMÉ

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Définir les coûts main d'œuvre de production
- Diagnostiquer et préconiser des actions améliorer la performance industrielle : la productivité, la qualité, la sécurité, l'ergonomie et le taux de service

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Evoluer dans un environnement industriel

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

- Maîtriser la technique du chronométrage cycles longs et courts avec JE
- Maîtriser le dépouillement du chronométrage
- Maîtriser la réalisation d'un simogramme standard

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Démarche chronologique d'une chrono-analyse, rigueur et communication

La constitution du temps unitaire

- Le découpage : nature de temps (Tm, Ttm, Tt)

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Le chronométrage avec Jugement d'Efficacité
- Les coefficients compensateurs de dépense énergétique
- La méthodologie de calcul du temps unitaire
- Identification des opérations hors Tu (Trs)
- Les temps hors cycle : Ts et Tf
- Les différents temps issue d'un calcul : $T_{Moy} - T_O - T_h - T_u$
- Les irrégularités

Maitriser la mesure de temps avec chronométrage cycle court

- La méthodologie et la technique du chronométrage
- Dépouillement des mesures réalisées
- Maitriser la mesure de temps avec chronométrage cycle long :

La méthodologie et la technique du chronométrage

- Dépouillement des mesures réalisées
- Maîtriser le simogramme pour optimiser le couple machine/homme

Mettre en évidence les temps d'équilibrage T_e et résiduel T_r

- Définir le taux d'utilisation UT_t et UT_m
- Définir la production horaire

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

29/01/2024

VERSION DOCUMENTAIRE

V1