M - Maitriser la rectification plane - UPMREC301

Usinage

11/11/2026

RÉSUMÉ

La rectification fait partie des méthodes de parachèvement de produit. En effet, l'emploi de la rectification se fait lorsque la matière a une résistance plus importante que l'outil de coupe en lui-même, mais propose aussi une possibilité de grande précision dimensionnelle et géométrique de la pièce et gère enfin l'aspect visuel et l'état de surface. Cette formation se fait uniquement dans vos ateliers et matériel pour être au plus près de vos besoins.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

aucun prérequis nécessaire

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Identifier et d'utiliser le bon choix de meule
- Procéder aux réglages de la machine-outil
- Produire sur une rectifieuse avec des objectifs dimensionnels, géométriques et d'état de surface

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite

CONTENU DE LA FORMATION

Principe et technologie

- Etude des rectifieuses planes

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Sécurité au poste de travail
- Mode de fonctionnement
- Maintenance de 1er niveau
- Fixation des pièces
- Rôle
- Fonctionnement
- Respect du calage de la pièce
- Caractéristiques de l'outil
- Composition d'une meule
- Choix des meules
- Montage et équilibrage des meules
- Calcul d'atelier
- Cote sur pige
- Pente

Applications pratiques

- Montage des meules
- Meules plate
- Meule boisseau
- Conditionnement de l'outil
- Opération de taillage
- Opération de diamantage
- Préparation des réglages machine
- Gestion des avances
- Gestion des butées
- Exécution de surfaces planes
- En continu
- En discontinu
- Exécution de tenons et de rainures droites ou queue d'aronde
- Exécution de pentes
- Gestion de la mise en position de la pièce
- Plateau magnétique
- Plateau sinus à simple ou double inclinaison
- Gestion des défauts de rectification

VALIDATION ET CERTIFICATION

NON RENSEIGNE

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true