Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels - Parcours Process de...

Usinage

07/11/2026

RÉSUMÉ

La LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours process de fabrication forme des personnes ayant un profil avancé de technicien(ne) méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualité, coûts et délais). Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS CPRP A ou B, BTS CIM, BTS CPI, BTS CRCI, DUT GMP ou L2 en sciences et technologies) ou du titre professionnel TSDMI, et CQPM0293.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés

CODE RNCP

40815

CENTRES DE FORMATION

Le Mans

DURÉE DE LA FORMATION

67 jours / 469 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

le cnam Pays de la Loire

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 100% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et

- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication

- Établir les gammes de fabrication
- Établir les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process
- Réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D
- Sélectionner les fournisseurs et les prestataires à partir de l'analyse des propositions techniques et financières

Bloc 4 - Formalisation des méthodes

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines-outils à commande numériques ou des imprimantes 3D, robotique
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires ou au standard qualité attendue
- Participer à l'évolution des procédés et produits
- Gérer les non-conformités

Bloc 5 - Organisation du travail

- Organiser et coordonner la production en appui du responsable production
- Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
- Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement
- Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques, &)

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Réalisation d'un projet fil rouge "Etude d'un atelier de fabrication d'un produit: choix des moyens industriels, implantatation atelier, industrialisation, gestion des compétences, lancement en production...". Ce projet mené en groupe de 5 ou 6 apprenants permet de contextualiser dans un environnement industriel les compétences acquises.

modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du diplôme : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen de la licence professionnelle respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40815

Le diplôme est délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès maximum 3 mois après la rentrée, sous réserve d'un contrat d'apprentissage et dans la limite des places disponibles

CONTENU DE LA FORMATION

- USMC50 : Outils scientifiques et techniques
- USMC51 : Etude des systèmes
- USMC52 : Santé, sécurité, environnement
- USMC53 : Management d'équipe et économie
- USMC54 : Communication professionnelle
- USMC5Q : Anglais de spécialité
- USMC55 : Architecture et maintenance des systèmes industriels
- USMC56 : Mécanique appliquée, Conception des montages d'usinage
- USMC57 : Chaîne numérique XAO
- USMC58 : Optimisation, maîtrise de la production
- US460V : Conception produit/process
- UAME0R : Projet
- UAME0S : Activité professionnelle

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

Formation d'ingénieur

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Technicien(ne) méthodes - Technicien(ne) en industrialisation - Chargé(e) d'affaire en moyens industriels/Chef de projet - Responsable d'atelier - Programmeur(se) en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur - CFAO - Technicien(ne) Qualité - Technico-commercial

VALIDATION ET CERTIFICATION

Licence Pro

COÛT ET FINANCEMENT

Formation gratuite et rémunérée. Contrat par apprentissage ou contrat de professionnalisation. Prise en charge par l'OPCO de l'entreprise selon le niveau de prise en charge France Compétences.

DATE DE MISE À JOUR

05/11/2026

VERSION

true