Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels - parcours Systèmes...

Maintenance indus. / Automatismes

06/11/2026

RÉSUMÉ

Le titulaire de la Licence Pro CAPPI, exerce son métier dans des domaines pluridisciplinaires (fabrication, contrôle, assemblage, manutention, conditionnement...) et dans des entreprises de toutes tailles en : - Concevant et réalisant des machines spéciales - Exploitant des systèmes automatiques au sein d'un service méthodes ou travaux neufs ou dans les sociétés de services en automatisme Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

La licence CAPPI Parcours Systèmes automatisés est destinée aux personnes titulaires d'un diplôme de niveau - BAC+2 scientifique ou technologique, c'est-à-dire : - BTS MSP (Maintenance de Systèmes de production) - BTS ELEC (Electrotechnique) - BTS CRSA (Conception Réalisation de Systèmes Industriels) - BTS ATI (Assistance technique d'ingénieur), - DUT GMP (génie mécanique et productique), GIM (Génie industriel et maintenance), GEII (Génie électrique et informatique industrielle) ou L2 en sciences et technologies. - Titre professionnel de niveau 5 : TSMI,TSAII Chaque candidature est étudiée par notre service pédagogique et peut faire l'objet d'un parcours adapté et personnalisé.

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

CODE RNCP

40815

CENTRES DE FORMATION

Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

67 jours / 469 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

le cnam Pays de la Loire

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 100% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Choisir et dimensionner un système automatisé
- Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication
- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous-traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé
- Assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité, &)
- Assurer la maintenance préventive
- Suivre les opérations de maintenance curative
- Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Modalités d'évaluation et d'examen du diplôme : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen de la licence professionnelle respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40815

Le diplôme est délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès maximum 3 mois après la rentrée, sous réserve d'un contrat d'apprentissage et dans la limite des places disponibles

CONTENU DE LA FORMATION

- USMC50 : Outils scientifiques et techniques
- USMC51 : Etude des systèmes
- USMC52 : Santé, sécurité, environnement
- USMC53 : Management d'équipe et économie
- USMC54 : Communication professionnelle
- USMC5Q : Anglais de spécialité
- USMC55 : Architecture et maintenance des systèmes industriels
- USMC5A : Outils scientifiques appliqués à l'automatisation
- USMC5B : Etude et conception d'un poste automatisé
- USMC5C : Programmation de cellules automatisées
- USMC5D : Cellules robotisées
- UAME0R : Projet
- UAME0S : Activité professionnelle

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

BAC +4, BAC +5

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Bureau d'Etudes (conception et développement de systèmes automatisés, intégration de systèmes asservis, encadrement d'équipe, intégration de cellules robotisées, vision industrielle) - Production (mise au point de machines, finalisatIon et optimisation des process) - Maintenance (suivi et entretien des installations) - Chef de produit 4.0 - SAV (suivi technique de la clientèle)

VALIDATION ET CERTIFICATION

Licence Pro

COÛT ET FINANCEMENT

Formation gratuite et rémunérée. Contrat par apprentissage ou contrat de professionnalisation. Prise en charge par l'OPCO de l'entreprise selon le niveau de prise en charge France Compétences.

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true