La Programmation FAO Fraisage



Usinage - outillage 30/10/2025

RÉSUMÉ

Le fraisage fait partie des techniques d'usinage par enlèvement de matière. Ici, il est proposé de programmer dans ses déplacements une fraiseuse commande numérique pour assurer les formes et dimensions de la pièce à produire en exploitant un logiciel informatique appelé FAO.

En fonction de nos plateaux, nous disposons de 2 possibilités en FAO : Mastercam et Topsolid.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Lire et comprendre des consignes
- Maitriser les 4 opérations
- Avoir travaillé sur logiciel de CAO
- Avoir une bonne vision dans l'espace serait un +
- Avoir suivi le module de formation « lecture de plan mécanique » sergit un +
- Avoir des connaissances en programmation ISO serait un +
- Avoir suivi le module de formation « Choisir les outils et outillages de coupe » serait un +

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Définir ou récupérer une définition numérique
- Définir sa gamme opératoire
- Réaliser un programme stabilisé pour une machine à CN
- Créer et modifier des opérations d'usinage ainsi que leurs stratégies
- Réaliser les simulations d'usinage
- Réaliser des programmes en 3, 4, 5 axes continus ou positionnés (nous consulter suivant besoin opérationnel).
- Formation possible sur logiciel GO2Cam, Mastercam ou TopSolid

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, La Roche-sur-Yon, Cholet, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Visualisation de l'interface et ses menus

- Introduction et présentation générale de l'interface
- Présentation de l'ergonomie & de l'interface utilisateur
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- Manipulations dans les arbres des entités et historique de construction
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)
- Explications sur la gestion du brut.
- Gestion des origines
- Gestion des outils
- Gestion de la machine par son Post processeur

Fabrication assistée en fraisage

- Différents modules d'usinage
- Usinages en bout et usinages par le profil
- Surfaçage en détail, les paramètres de l'opération
- Présentation des différentes opérations d'usinage
- Application sur certaines opérations d'usinages possibles
- Gestion des opérations

VALIDATION ET CERTIFICATION

Attestation de fin de formation

DATE DE MISE À JOUR

03/10/2023

VERSION DOCUMENTAIRE

V1