CS - Technicien en soudage

Soudage

05/11/2026

RÉSUMÉ

Le titulaire de la Mention Complémentaire Technicien en soudage pourra travailler dans des entreprises de toutes tailles appartenant à divers secteurs d'activité (bâtiment et travaux publics, construction aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale et maritime, industrie sidérurgique, industrie nucléaire et énergétique ...) et intervenant dans le domaine de la soudure des métaux. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Avoir validé une des certifications suivantes : - Technicien en chaudronnerie industrielle - Technicien d'usinage - Technicien outilleur - Maintenance des équipements industriels - Construction des carrosseries - Aéronautique option structure - Ouvrages du bâtiment - Métallerie - Environnement nucléaire - Brevet professionnel métallier

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer une intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux
- Mettre en œuvre des procédés de soudage et des éléments connexes
- Réaliser la maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

Sa culture technique et ses connaissances technologiques lui permettront :

- D'accéder à la compréhension globale des processus de fabrication, de mettre en œuvre les procédés de soudage, de comprendre les contraintes économiques ainsi que les contraintes de qualité et de productivité de l'entreprise
- D'appliquer les règles de prévention des risques professionnels et de mettre en œuvre les équipements de protections collectives et/ou individuelles appropriées à son activité
- D'analyser une situation, de poser un problème lié à son périmètre opérationnel
- De rendre compte à sa hiérarchie
- De s'intégrer dans une équipe

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

CODE RNCP

38311

CENTRES DE FORMATION

La Roche-sur-Yon, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

75 jours / 525 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2026 : 100% de réussite

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du diplôme : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen de la mention complémentaire respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38311

Le diplôme est délivré par le Ministère de l'Éducation Nationale

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès maximum 3 mois après la rentrée, sous réserve d'un contrat d'apprentissage et dans la limite des places disponibles

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Décoder et interpréter les documents

- Sélectionner les documents correspondants aux opérations de soudage à réaliser
- Décoder les documents opératoires liés aux joints soudés
- Repérer les éléments à souder sur des plans d'ouvrage
- Interpréter les spécifications géométriques, de positionnement et de soudage sur des plans d'ouvrage

Analyser et/ou vérifier tout ou partie des paramètres d'une opération de soudage

- Déterminer les paramètres caractéristiques
- Contrôler la conformité des assemblages à souder
- Contrôler la conformité des procédures au regard du DMOS
- Signaler d'éventuelles anomalies du DMOS
- Vérifier la conformité des moyens de fabrication et l'environnement sécurisé de son espace de travail
- Vérifier les matériels hors poste de soudage

Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise

- Rédiger un document technique
- Identifier les informations utiles à transmettre
- Utiliser les outils numériques adaptés

- Choisir le moyen de communication adapté
- Présenter à l'oral
- S'exprimer avec un vocabulaire adapté

Souder en toute autonomie en atelier

- Aménager son poste de travail
- Identifier les risques liés aux activités de travail et effectuer la mise en sécurité
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Souder en respectant les informations du cahier de soudage
- Préparer une éprouvette en vue d'une qualification
- Mettre en œuvre une opération de soudage automatisée ou robotisée

Souder en toute autonomie sur site

- Préparer le matériel nécessaire à une intervention sur site
- Identifier les risques liés aux activités de travail et effectuer la mise en sécurité
- Aménager son espace de travail en respectant les exigences du site industriel et du contexte d'intervention
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Souder en respectant les informations du cahier de soudage

Contrôler la qualité des soudures et des éléments assemblés

- Contrôler visuellement l'exécution de la soudure pendant l'opération de soudage
- Contrôler visuellement l'exécution de la soudure après le soudage
- Contrôler les spécifications dimensionnelles et géométriques de l'assemblage
- Mettre en œuvre des essais mécaniques, métallographiques et des contrôles non destructifs
- Interpréter les résultats des essais mécaniques, métallographiques et des contrôles non destructifs

Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

- Appliquer les procédures de sécurité de l'entreprise dans laquelle se déroule l'opération de soudage
- Gérer les déchets liés à l'opération de soudage

Garantir la disponibilité des moyens de soudage

- Vérifier l'état de fonctionnement des matériels, des équipements et des outillages
- Localiser et identifier les défaillances, anomalies, dysfonctionnements
- Effectuer la maintenance de premier niveau en appliquant les procédures

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

BTS CRCI

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

'- Chef d’atelier - Référent soudage - Technicien en bureau d’études

VALIDATION ET CERTIFICATION

Mention Complémentaire

COÛT ET FINANCEMENT

Formation gratuite et rémunérée. Contrat par apprentissage ou contrat de professionnalisation. Prise en charge par l'OPCO de l'entreprise selon le niveau de prise en charge France Compétences.

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION

true