

# CQPM Pilote Opérationnel en Logistique de Production

Logistique, Supply Chain



04/12/2025

## RÉSUMÉ

Le pilote opérationnel en logistique de production industrielle garantit l'approvisionnement en produits (composants, pièces matières premières, équipements...) des ateliers (de production, de montage ou d'assemblage...) de son entreprise. Il a pour objectif de s'assurer de la disponibilité des produits dans les conditions optimales de qualité, quantité et délais.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Niveau de formation Initiale : CAP logistique, CQPM Agent Logistique ou expérience professionnelle dans le domaine  
Pratique de l'outil informatique

## LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- BDC 01 :Le pilotage de la réception, préparation et expédition des produits :
- Assurer et contrôler la réception et l'expédition des produits
- Contrôler et mettre à jour les stocks
- Organiser le stockage et l'implantation des produits
- BDC 02 : La conduite de la gestion des stocks en lien avec la production :
- Veiller à l'approvisionnement des produits en fonction du programme de production
- Réguler l'acheminement entrant et sortant des produits
- BDC 03 - La contribution à l'amélioration continue :
- Identifier les dysfonctionnements de son secteur et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives confiées dans le cadre de plans d'actions"

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou

reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500€ à prévoir en supplément

Validation possible par blocs de compétences.

CODE RNCP

**37330**

CENTRES DE FORMATION

**Le Mans**

DURÉE DE LA FORMATION

**55 jours / 385 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

- Définir son rôle au sein de l'entreprise
- Les différents acteurs de la chaîne d'approvisionnement
- Gestion de la réception
- Contrôle qualité à la réception
- Mise en place de procédures de contrôle qualité
- Les méthodes de prélèvement selon les types de produits
- Techniques de gestion des stocks
- Gestion des stocks à l'entrée et à la sortie
- Gestion des documents de réception
- Préparation des documents d'expédition
- Définition des flux physiques et des flux d'information
- Gestion des retours
- Optimisation de l'implantation des produits
- Organisation d'un inventaire physique
- Contrôle et analyse des écarts d'inventaire
- Les différents types de coûts en entrepôt
- Méthodes d'évaluation des stocks
- Prévisions de la demande et gestion des prévisions (ordonnancement et lancement)
- Impacts sociaux et environnementaux des décisions de la supply chain
- Utilisation de système de gestion d'entrepôt (WMS) pour la gestion de stock, suivre les flux physiques et d'informations
- Conception et structuration des tableaux de bord
- Identification des dysfonctionnements et Amélioration Continue
- Conduite et gestion de projet / Préparation évaluation
- Communication écrite et verbale en logistique
- Résolution de conflits

## MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

- Le Technicien logistique
- Le Planificateur de production
- Le Coordinateur logistique

## VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

## DATE DE MISE À JOUR

29/08/2024

CODE RNCP

**37330**

CENTRES DE FORMATION

**Le Mans**

DURÉE DE LA FORMATION

**55 jours / 385 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Pas d'historique, nouveauté rentrée 2024

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m<sup>2</sup> de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)