

## RÉSUMÉ

L'intégrateur câbleur aéronautique effectue des opérations de montage et de câblage du matériel électrique embarqué dans un sous-ensemble ou aéronef (avion, hélicoptère) en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité.

Il est responsable du contrôle de la conformité de son travail.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

## LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 1 : La réalisation de l'installation d'un faisceau ou meuble :

- Préparer les éléments nécessaires (harnais, outillage, outil, etc) à l'installation des sous-ensembles électriques et/ou meubles
- Repérer et préparer la zone de travail (repérage dans l'aéronef, nettoyage, mise en place de bande de sécurité)
- Fixer les éléments ou les sous-ensembles (installation des supports et rampes, mise en place du frettage) en tenant compte des règles d'installation spécifiques (respect des distances de sécurité)
- Contrôler la qualité et assurer la traçabilité des outils et du matériel utilisé

BDC 2 : La réalisation d'une modification :

- Positionner les éléments ou les sous-ensembles en respectant le plan d'installation (cheminement, dérivations, sens des flammes et - modification élémentaire éventuelle)
- Réaliser les raccordements (enfichage, métallisation, brossage, dégraissage, pose de vernis, etc.)
- Protéger et conditionner le sous-ensemble (stockage installation des protections plastiques) et son environnement

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés

CODE RNCP

**36700**

CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire**

DURÉE DE LA FORMATION

**48 jours / 336 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2025 : **78%** de réussite

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m<sup>2</sup> de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

d'équipements spécifiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise. Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Frais de certification de 500€ à prévoir en supplément. Validation possible par blocs de compétences.

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

### Socle de compétences industrielles minimales

- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité et aux risques

### Modules transversaux

- Enjeux de la qualité, de la traçabilité en aéronautique
- Représentations des activités d'un Intégrateur - Câbleur sur les documents de travail
- Tris sélectifs
- Qualité, traçabilité, documentation au poste de travail, l'autocontrôle
- Tri sélectif
- Représentations graphiques, lecture de plans d'assemblage

### Modules Spécifiques Métier

- Identification et localisation de la zone de travail
- Intervention sur le poste de travail (outillage, matériel, consommable...)
- Métier d'intégrateur câbleur
- Technologie des aéronefs
- Qualité / traçabilité / documentation technique
- Langage technique de communication
- Systèmes électriques des aéronefs, typologies des câbles et connecteurs avion
- Montage de harnais (fibre optique, coax, Feeder, route de puissance, route divers)
- Branchement spécifiques type C et Z
- Métrologie et autocontrôle, contrôle et attestation de ses opérations
- Travaux Pratiques sur platines et dans caisson d'aéronef

## EQUIVALENCE

Aucune équivalence

# SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

CQPM 0082 Assembleur-monteur de systèmes mécanisés

## MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

L'opérateur, l'ouvrier qualifié intervient principalement sur le montage et le câblage électrique embarqué dans un aéronef (harnais, VU...).

## VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

## DATE DE MISE À JOUR

13/11/2023

## VERSION DOCUMENTAIRE

V2