

CQPI Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés (TIAP)



Management et développement des compétences, Organisation industrielle

07/06/2025

RÉSUMÉ

La formation s'adresse à des professionnels qui exercent ou vont exercer le métier Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés avec l'objectif d'assurer les missions d'industrialisation des produits, de développement de nouveaux procédés et de pilotage des processus de production.

La formation est validée par la certification CQPI "Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés (TIAP)" (CQPI 0049), délivrée par l'UIMM. Le CQPI 0049 est enregistré au RNCP avec le numéro 40557.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Réalisation d'un positionnement sur les compétences du référentiel / l'expérience professionnelle du participant.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation le participant sera capable de :

- Analyser un procédé de production.
- Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
- Mettre en œuvre une solution technique.
- Déployer d'actions d'amélioration continue.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Pour le passage de la certification, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation constituée de professionnels devant laquelle le participant expose les compétences développées et les actions concrètes mises en œuvre dans l'entreprise.

Le CQPI "Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés" (CQPI 0049) est délivré par l'UIMM. Coût supplémentaire pour la délivrance du certificat : 500 euros.

CONTENU DE LA FORMATION

Le parcours est composée de modules d'un à deux jours.

CODE RNCP

40557

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

31 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2023 : 100% de réussite

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux

1. Certifier les capacités

- Intégrer un parcours et cerner sa fonction.
- Application projet - Suivi collectif de projets individuels.
- Accompagnement individuel.
- S'entraîner à la soutenance.
- Soutenance orale devant jury.

2. Communiquer et animer

- Développer ses compétences de communication.
- S'exprimer avec aisance.
- Animer des réunions efficaces.

3. Connaissance de soi et des autres

- Mieux se connaître et connaître les autres pour mieux animer.
- Gérer son temps et ses priorités.

4. Hygiène, sécurité et environnement

- Appréhender le cadre réglementaire en matière Santé Sécurité au Travail.
- Appréhender le cadre réglementaire en matière d'environnement dans l'industrie (ICPE).
- Évaluer des risques et rédiger le document unique.

5. Qualité Démarche SMQ

- Intégrer les exigences de la norme qualité ISO9001.
- Appréhender l'approche processus.
- Comprendre les bases de la gestion documentaire.
- Intégrer les bases des outils statistiques et connaître leurs principales applications.
- Mettre en œuvre les outils de maîtrise statistique des procédés et plan d'expérience.
- Maîtriser l'analyse fonctionnelle.
- Maîtriser la démarche AMDEC process/procédé (en entreprise).

6. Méthodes & industrialisation

- Optimiser le processus de fabrication par l'analyse de déroulement (en entreprise).
- Maîtriser la chrono-analyse et les observations instantanées.
- Concevoir un poste ergonomique et productif.
- Maîtriser les techniques de temps prédéterminé.
- Conduire un micro-chantier d'amélioration dans le métier des Méthodes thème : SMED (en entreprise).
- Appréhender les données techniques : Gamme et Nomenclature.
- Équilibrer la charge et implanter un atelier.
- Établir un cahier des charges fonctionnel.

7. Système de production, démarche Lean et amélioration continue

- Maîtriser les principaux outils et une démarche de résolution de problème.
- Mettre en œuvre une logistique de proximité et une démarche kanban.
- Mener une analyse du flux par la Value Stream Mapping (VSM) (en entreprise).
- Intégrer et mettre en œuvre une démarche 5S (en entreprise).
- Appréhender le pilotage de la performance par les tableaux de bord & indicateurs.
- Appréhender les principes d'un système de production et d'amélioration continue.
- Appréhender les principes de la gestion de production.
- Découvrir les principes de l'usine 4.0.
- Piloter un projet complexe.

8. Bureautique

- Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet WORD.
- Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet POWER POINT.
- Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Initiation.
- Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Intermédiaire/Perfectionnement.

- Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Expert (macro+tableau croisé dynamique).

EQUIVALENCE

Le CQPI "Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés" (CQPI 0049) est enregistré au RNCP avec le numéro 39785 et correspond à une certification de Niveau 5.

MÉTIRS - DÉBOUCHÉS

Cette qualification permet d'évoluer vers des postes de :

- Technicien méthodes.
- Technicien industrialisation.
- Technicien d'atelier.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

23/05/2025

VERSION DOCUMENTAIRE

V2/BP