CQP - Technicien Qualité

Management & Performance industrielle

11/11/2026

RÉSUMÉ

La formation se déroule sur une période de 8 mois. Elle s'adresse à des professionnels qui exercent ou vont exercer le métier de Technicien Qualité (ou Contrôleur Qualité). Elle est validée par la certification CQPI « Technicien Qualité » (0101) enregistrée au RNCP avec le numéro 39785 et délivrée par l'UIMM. **Les plus de la formation** - Un plan de développement individualisé mis en place à l'entrée de la formation, lors d'une séance individuelle avec un consultant. - Un accompagnement personnalisé sous la forme de 5 séances individuelles pour suivre la montée en compétences et les projets menés dans l'entreprise. - Une mise en pratique immédiate avec un projet d'amélioration mené par le manager dans son entreprise. - Une formation interentreprises permettant des échanges riches entre les stagiaires. - Un parcours qui se déroule en centre de formation et dans les entreprises des participants. - Une formation organisée pour favoriser l'ancrage des pratiques.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Le professionnel doit être, pendant la durée du parcours, en situation de réaliser des actions qualité dans un contexte industriel ou en phase de le devenir à l'issue de la formation. Un positionnement est réalisé avant l'inscription en formation sur les compétences du référentiel / l'expérience professionnelle du participant.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation le participant sera capable de :

- Mettre en place un plan d'action.
- Formaliser un processus qualité produit / process.
- Améliorer la qualité du couple produits / process.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Les compétences sont évaluées en début, en cours et en fin de formation par des QCM, études de cas, mises en

situation et auto-positionnement.

Pour le passage de la certification, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation constituée de

CODE RNCP

39785

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

22

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2025 : 60% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

professionnels devant le candidat expose les compétences développées et les actions concrètes mises en œuvre dans l'entreprise.

Le CQPI "Technicien Qualité" (CQPI 0101) est délivré par l'UIMM. Coût supplémentaire pour la délivrance du certificat : 500 euros.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39785

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

L'inscription est réalisée après réception des pièces nécessaires à l'entrée en formation.

CONTENU DE LA FORMATION

Bloc 1 - Mise en place d'un plan d'action - 39 heures

Modules de formation au centre de formation (1 à 2 jours)

1- Appréhender les principes d'un système de production et d'amélioration continue

2 - Piloter la performance par les tableaux de bord et les indicateurs

3 - Maitriser les outils et la démarche de résolution de problème

4 - Animer un micro-chantier d'amélioration dans le domaine Qualité

- Accompagnements individuels dans l'entreprise de l'apprenant 2 x 2 heures

Bloc 2 - La formalisation d'un processus qualité produit / process - 23 heures

Modules de formation au centre de formation (1 à 2 jours)

5 - Appréhender l'approche processus

6 - Comprendre les bases de la gestion documentaire

7 - Développer sa posture de tuteur

- Accompagnements individuels dans l'entreprise (2 heures)

Bloc 3 - L'amélioration qualité du couple produit/process - 60 heures

Modules de formation au centre de formation (1 à 2 jours)

8 - Animer un micro-chantier d'amélioration dans le domaine Qualité

9 - Maîtriser la démarche AMDEC

10 - Intégrer les exigences de la norme qualité (ISO 9001)

11 - Devenir auditeur qualité (2 jours au centre de formation et 2 jours en application dans une entreprise)

- Accompagnements individuels dans l'entreprise (2 x 2 heures)

Modules complémentaires pour viser la certification CQPI Technicien Qualité - 35 heures

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

Modules de formation au centre de formation (1 à 2 jours)

12 - Intégration un parcours de formation et cerner sa fonction

13 - Développer ses compétences de communication

14 - Appréhender le cadre règlementaire environnemental dans l'industrie

15 - Suivi collectif de projets individuels

En début de formation

Evaluation pré-formative (EPF) : 3 h 30

En fin de formation

Passage des épreuves de certification (Forfait) : 3 h 30

EQUIVALENCE

Le CQPI "Technicien de la Qualité" (CQPI 0101) est enregistré au RNCP avec le numéro 39785 et correspond à une certification de Niveau 5.

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Cette qualification permet d'évoluer vers des postes de : - Technicien qualité. - Auditeur qualité interne.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true